

FLM-005-7



PROCARSA, S.A. DE C.V.

**CERTIFICADO DE CALIDAD  
DE PRUEBAS FISICAS-QUIMICAS**

QUALITY CERTIFICATE OF TEST PHYSICALS-CHEMICAL

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.

CUSTOMER:

NUMERO PTM-78147-1-2010

NUMBER

PEDIDO CLIENTE /P.O.

PEDIDO INTERNO / I.O. 3177

FECHA

DATE OCTUBRE 11, 2010

PARTIDA (S)

ITEMS 106926-80

DIAMETRO :

DIAMETER : 18"

ESPESOR DE PARED

WALL THICKNESS

0.500"

GRADO :

GRADE :

API 5L X-42 PSL1

PRESION HIDROSTATICA:

HYDROSTATIC TEST:

140 Kg/cm<sup>2</sup>

1,990 PSI 10 Segundos una vez

## PRUEBAS DE TENSION

## TENSILE TEST

## ANALISIS QUIMICO % EN PESO

## CHEMICAL ANALYSES PERCENT WEIGHT

NUM.PROBETA DESCRIPTION	COLADA HEAT	LIMITE ELASTICO YIELD STRENGTH (P.S.I.)	ULTIMA TENSION TENSILE STRENGTH (P.S.I.)	% ELONG. 2"	LE/UT Y.S/T.S	C	Mn	P	S	Cb	V	Ti	Si	Cu	Al	Ca	Cr	Ni	Mo	N	Ceq
1-8 Tc Ts	195695	44 817	63 020 71 019	45	0.71 H P	0.140 0.139	0.80 0.78	0.020 0.012	0.004 0.008	0.001 0.001	0.004 0.003	0.004 0.002	0.290 0.264	0.027 0.041	0.035 0.034	0.003 0.001	0.019 0.017	0.020 0.019	0.004 0.003	0.0066 0.0057	
2-5 Tc Ts	295585	44 733	63 039 70 164	44	0.70 H P	0.146 0.130	0.79 0.79	0.012 0.016	0.008 0.006	0.002 0.001	0.002 0.004	0.003 0.003	0.292 0.292	0.041 0.027	0.043 0.030	0.003 0.001	0.019 0.018	0.022 0.017	0.005 0.002	0.0070 0.0069	
10-6 Tc Ts	295586	51 123	64 627 72 584	42	0.79 H P	0.133 0.136	0.81 0.78	0.015 0.015	0.007 0.006	0.001 0.001	0.004 0.004	0.004 0.003	0.318 0.294	0.028 0.026	0.038 0.030	0.003 0.0010	0.018 0.018	0.020 0.017	0.005 0.002	0.0062 0.0062	

PROCESO DE MANUFACTURA

: HFW

METODO DE PRUEBA NO DESTRUCTIVO

: ULTRASONIDO

STANDARD DE REFERENCIA

: TALADRO DE 1/8" Y RANURA N10

TEMP. MINIMA DE SIMULADO DE NORMALIZADO

: 1078 °C

MUESTRA PARA PRUEBA DE TENSION

: DE ACUERDO A API 5L FIG 5, SUBFIG. B

EXTREMOS

: BISELADOS

Tc : Tension en cuerpo

Ts : Tension en soldadura

H : Analisis de olla

P : Analisis de producto


CERTIFICAMOS QUE LA TUBERIA AQUÍ DESCRITA CUMPLE Y HA SIDO FABRICADA, MUESTREADA, PROBADA E INSPECCIONADA DE ACUERDO CON LOS REQUISITOS APLICABLES DE LA ESPECIFICACION:

WE CERTIFY THE PIPE ABOVE MENTIONED ACCOMPLISH AND HAS BEEN MANUFACTURED, SAMPLED, TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH APPLICABLE REQUIREMENTS OF SPECIFICATIONS:

ANSI / ESPECIFICACION API 5L

44ª EDICION, OCTUBRE 1, 2007

FECHA EFECTIVA : OCTUBRE 1, 2008

  
ING. ALEJANDRO ALARCON CAZARES  
SUPERVISOR DE LABORATORIO METALURGICO  
METALLURGICAL LABORATORY SUPERVISOR