



DIAMETRO : DIAMETER : 16"	ESPESOR DE PARED WALL THICKNESS 0.500"	GRADO : GRADE : API 5L X-42 PSL1	PRESION HIDROSTATICA: HIDROSTATIC TEST: 157 Kg/cm ² 2240 PSI 10 Segundos una vez
------------------------------	---	-------------------------------------	--

**PRUEBAS DE TENSION
TENSILE TEST**
**ANALISIS QUIMICO % EN PESO
CHEMICAL ANALYSES PERCENT WEIGHT**

NUM.PROBETA DESCRIPTION	COLADA HEAT	LIMITE ELASTICO YIELD STRENGTH (P.S.I.)	ULTIMA TENSION TENSILE STRENGTH (P.S.I.)	% ELONG. 2"	LE/UT Y.S.T.S	C	Mn	P	S	Cb	V	Ti	Si	Cu	Al	Ca	Cr	Ni	Mo	N	Ceq
18-5 Tc Ts	175370	52 311	67 899 69 660	42	0.77 H P	0.137	0.82	0.018	0.007	0.004	0.004	0.004	0.302	0.020	0.032	0.0024	0.010	0.030	0.008	0.0069	
13-6 Tc Ts	191568	68 121	74 767 75 025	31	0.91 H P	0.065	0.66	0.013	0.004	0.034	0.005	0.005	0.208	0.240	0.042	0.0016	0.020	0.020	0.007	0.0065	
2-12 Tc Ts	286985	64 608	73 267 78 749	35	0.88 H P	0.083	1.16	0.012	0.005	0.021	0.004	0.008	0.231	0.040	0.041	0.0019	0.010	0.020	0.006	0.0077	
2-4 Tc Ts	289907	65 712	76 176 75 192	35	0.86 H P	0.061	0.66	0.013	0.004	0.029	0.003	0.003	0.168	0.210	0.031	0.0014	0.020	0.020	0.004	0.0057	

PROCESO DE MANUFACTURA	: HFW	
METODO DE PRUEBA NO DESTRUCTIVO	: ULTRASONIDO	Tc : Tensión en cuerpo
STANDARD DE REFERENCIA	: TALADRO DE 1/8" Y RANURA N10	Ts : Tension en soldadura
TEMP. MINIMA DE SIMULADO DE NORMALIZADO	: 1025 °C	H : Análisis de olla
MUESTRA PARA PRUEBA DE TENSION	: DE ACUERDO A API 5L FIG 5, SUBFIG. B	P : Análisis de producto
EXTREMOS	: BISELADOS	


CERTIFICAMOS QUE LA TUBERIA AQUÍ DESCRITA CUMPLE Y HA SIDO FABRICADA, MUESTREADA, PROBADA E INSPECCIONADA DE ACUERDO CON LOS REQUISITOS APLICABLES DE LA ESPECIFICACION:

WE CERTIFY THE PIPE ABOVE MENTIONED ACCOMPLISH AND HAS BEEN MANUFACTURED, SAMPLED, TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH APPLICABLE REQUIREMENTS OF SPECIFICATIONS:

ANSI / ESPECIFICACION API 5L

44ª EDICION, OCTUBRE 1, 2007

FECHA EFECTIVA : OCTUBRE 1, 2008


 ING. ALEJANDRO ALARCON CAZARES
 SUPERVISOR DE LABORATORIO METALURGICO
 METALLURGICAL LABORATORY SUPERVISOR