



FLM-005-7

PROCARSA, S.A. DE C.V.

**CERTIFICADO DE CALIDAD
DE PRUEBAS FISICAS-QUIMICAS**

QUALITY CERTIFICATE OF TEST PHYSICALS-CHEMICAL

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.

CUSTOMER:

PEDIDO CLIENTE / P.O.

PEDIDO INTERNO / I.O. 3651

PARTIDA (S)

ITEMS 100225-10

NUMERO PTM-00061-2C-2011
NUMBER

FECHA JULIO 12, 2011
DATE

DIAMETRO : 12 3/4" ESPESOR DE PARED : 0.250" GRADO : API 5L X-42 PSL1 PRESION HIDROSTATICA : 98 Kg/cm² 1400 PSI 10 Segundos una vez
DIAMETER : WALL THICKNESS : GRADE : HIDROSTATIC TEST :

PRUEBAS DE TENSION
TENSILE TEST

ANALISIS QUIMICO % EN PESO
CHEMICAL ANALYSES PERCENT WEIGHT

NUM.PROBETA DESCRIPTION	COLADA HEAT	LIMITE ELASTICO YIELD STRENGTH (P.S.I.)	ULTIMA TENSION TENSILE STRENGTH (P.S.I.)	% ELONG. 2"	LE/UT Y.S.T.S	C	Mn	P	S	Cb	V	Ti	Si	Cu	Al	Ca	Cr	Ni	Mo	N	Ceq
19-6 Tc Ts	187470	50 382	64 229	38	0.78 H	0.140	0.80	0.019	0.005	0.001	0.003	0.005	0.256	0.060	0.048	0.002	0.040	0.030	0.008	0.0055	
			70 973			0.120		0.016		0.002		0.001		0.005		0.280		0.017		0.026	

PROCESO DE MANUFACTURA : HFW
 METODO DE PRUEBA NO DESTRUCTIVO : ULTRASONIDO
 STANDARD DE REFERENCIA : TALADRO DE 1/8" Y RANURA N10
 TEMP. MINIMA DE SIMULADO DE NORMALIZADO : 1060 °C
 MUESTRA PARA PRUEBA DE TENSION : DE ACUERDO A API 5L FIG 5, SUBFIG. B
 EXTREMOS : BISELADOS

Tc : Tension en cuerpo
 Ts : Tension en soldadura
 H : Analisis de olla
 P : Analisis de producto

CERTIFICAMOS QUE LA TUBERIA AQUÍ DESCRITA CUMPLE Y HA SIDO FABRICADA, MUESTREADA, PROBADA E INSPECCIONADA DE ACUERDO CON LOS REQUISITOS APLICABLES DE LA ESPECIFICACION:

WE CERTIFY THE PIPE ABOVE MENTIONED ACCOMPLISH AND HAS BEEN MANUFACTURED, SAMPLED, TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH APPLICABLE REQUIREMENTS OF SPECIFICATIONS:

ANSI / ESPECIFICACION API 5L

44ª EDICION, OCTUBRE 1, 2007

FECHA EFECTIVA : OCTUBRE 1, 2008

ING. ALEJANDRO ALARCON CAZARES
SUPERVISOR DE LABORATORIO METALURGICO
METALLURGICAL LABORATORY SUPERVISOR