



NIPLES Y CONEXIONES MOCTEZUMA

IGNACIO HERNANDEZ RODRIGUEZ
R.F.C. HERI660731MW5 CURP. HERI660731HDFRDG03
CALLE 3 DE ABRIL No. 22, COL. PRADERAS DE SAN MATEO,
NAUCALPAN, EDO. DE MEXICO C.P. 53228
TELS. 53 48 07 70 / 26 25 86 32 / FAX: 53 48 07 71

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1728

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

FECHA: 1 DE ENERO DE 2010

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 7642 y las cuales se amparan en nuestra factura No. 1728 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM -A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	6195	0.19	0.78	0.27	0.011	0.019	0.13	0.07	0.025	0.015	0.069	0.003

PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	MR.0175
1	76,500	56,000	32	54	165	2003

PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.
CONTROL DE CALIDAD
FECHA: 26 Ene 2010
00000186
FIRMA: Enrique 2012

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	6195	70 PZS. THREDOLET SA105 3000# DE 6 X 2"

NIPLES Y CONEXIONES MOCTEZUMA

Ignacio Hernandez Rodriguez

R.F.C. HERI 660731 MW5
C.U.R.P. HERI 660731 HDFRDG03

OBSERVACIONES: MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II 2004