

NIPLES Y CONEXIONES MOCTEZUMA

IGNACIO HERNANDEZ RODRIGUEZ
R.F.C. HERI660731MW5 CURP. HERI660731HDFRDG03
CALLE 3 DE ABRIL No. 22, COL. PRADERAS DE SAN MATEO,
NAUCALPAN, EDO. DE MEXICO C.P. 53228
TELS. 53 48 07 70 / 26 25 86 32 / FAX: 53 48 07 71

CERTIFICADO DE CALIDAD No.

1722

CLIENTE: **PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.**

FECHA **15 DE ENERO DE 2010**

Por medio del presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. **7538** y las cuáles se amparan en nuestra factura No. **1722** que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM -A-105N de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

PARTIDA	No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V	Nb
1	6195	0.16	0.21	0.63	0.014	0.002	0.33	0.020	0.010	0.000	0.015	0.008

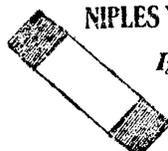
PROPIEDADES MECANICAS

PARTIDA	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL HRB	NACE MR.01-75
1	75,326	55,000	28	39		2003

PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.
CONTROL DE CALIDAD
 FECHA 15 ENE 2010
 CE00000118
 FIRMA Ignacio Rodríguez

PARTIDA	No. COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	6195	90 PZS. THREDOLET 3000# SA105N DE 6 X 2"

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD



NIPLES Y CONEXIONES MOCTEZUMA
OBSERVACIONES:
Ignacio Hernández Rodríguez

MATERIAL NORMALIZADO A 900° C
ENFRIADO EN CALMA
ASME II 2004

R.F.C. HERI 660731 MW5
C.U.R.P. HERI 660731 HDFRDG03