

CINTOLO HNOS. METALURGICA S.A.I. & C.

ACCESORIOS DE ACERO PARA SOLDAR CURVO SOLD WELDING FITTINGS

CERTIFICADO DE INSPECCION
WORK'S INSPECTION CERTIFICATE

Nº 14397
FECHA DATE 5/11/96
PAGINA PAGE 1/ 1



PURCHASER

===== CERTIFICADO DE CALIDAD =====

ADDRESS

FERRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V
VALLE DE LAS ALAMEDAS 66 B
SAN FRANCISCO CHILPAN 54940 - VENEZUELA

ORDEN DE COMPRA/PURCHASER ORDER Nº REF: BANCO NACIONAL DE MEXICO S.A.

L/C Nº I 025123 DEL 96/11/01

O/C-96/48

FED-013732 RTG-013732

CANTIDAD QUANTITY	DESCRIPCION DESCRIPTION	MATERIA PRIMA STARTING MATERIAL	COLADA HEAT	CODIGO CODE	SOLDADO WELDED	OBSERVACIONES REMARKS
100	CODO RADIO LARGO 45º 1/2" STANDARD ANSI A234 WPB	Tube	42110	HFO	NO	
250	CODO RADIO LARGO 90º 1" STANDARD ANSI A234 WPB	Tube	345001	HFP	NO	
500	CODO RADIO LARGO 90º 1.1/4" STANDARD ANSI A234 WPB	Tube	39040	FCR	NO	
1200	CODO RADIO LARGO 90º 2" STANDARD ANSI A234 WPB	Tube	48020	IBR	NO	
200	CODO RADIO LARGO 90º 2.1/2" STANDARD ANSI A234 WPB	Tube	43915	IPZ	NO	
150	CODO RADIO LARGO 90º 8" STANDARD ANSI A234 WPB	Tube	51490	JSH	NO	
60	CODO RADIO LARGO 90º 10" STANDARD ANSI A234 WPB	Tube	21557	JTX	NO	
14	CODO RADIO LARGO 90º 16" STANDARD ANSI A234 WPB	Tube	89933	JCK	NO	

ANALISIS: CHEMICAL COMPOSITION

ENSAYO MECANICO: PHYSICAL PROPERTIES

C	Mn	S	Si	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu	FLUENCIA YIELD STR. MPa - KSI	ROTURA TENS. STR. MPa - KSI	ALARG. % ELONG. % S/2"	OTROS ENSAYOS OTHER TEST RESULTS
0.200	0.550	0.004	0.270	0.013	0.020	0.010	0.010	0.001	0.040	310-045	470-068	048	BRINELL HARDNESS-146-163
0.190	0.510	0.003	0.250	0.013	0.010	0.030	0.020	0.001	0.050	250-036	450-065	035	BRINELL HARDNESS-146-163
0.160	0.600	0.002	0.220	0.010	0.050	0.030	0.010	0.001	0.100	325-047	487-071	047	BRINELL HARDNESS 146-163
0.170	0.650	0.004	0.260	0.013	0.040	0.020	0.010	0.001	0.100	326-047	474-069	042	BRINELL HARDNESS 156-163
0.170	0.660	0.005	0.240	0.012	0.060	0.030	0.010	0.001	0.150	307-045	482-070	038	BRINELL HARDNESS-156-163
0.160	0.650	0.004	0.240	0.012	0.030	0.030	0.010	0.004	0.060	296-043	448-065	042	BRINELL HARDNESS 146-163
0.160	1.210	0.005	0.240	0.019	0.030	0.050	0.070	0.030	0.080	357-052	516-075	039	BRINELL HARDNESS 156-163
0.160	0.650	0.003	0.240	0.012	0.030	0.040	0.020	0.003	0.050	305-044	461-067	038	BRINELL HARDNESS 156-163

MPa - 10,19 Kg/cm² - 145,05 PSI

TRATAMIENTOS TERMICOS SON DE NORMALIZADO
LOS CORDONES DE SOLDADURA SON CONTROLADOS POR RADIOGRAFIA (RX)
DEBIERON QUE LOS MATERIALES CONSIGNADOS EN ESTE CERTIFICADO CUMPLEN CON LA NORMA ASTM A 234/92a ASME-ANSI B16.9 B16.28 NM2646 IRAM 2607/2647
TREATMENT PROCEDURE NORMALIZING
WELD JOINT ARE FULL RADIOGRAPHICALLY EXAMINED
SO THAT THE MATERIAL COMPLY IN ACCORDANCE WITH ASTM A 234/92a ASME-ANSI B16.9 B16.28 NM2646 IRAM 2607/2647

CONTROL DE CALIDAD/QUALITY CONTROL

CINTOLO Hnos. Met. S.A. I.y.C.

JULIO DI BRIGIDA

CINTOLO HNOS. METALURGICA S.A.I. & C.

1165 - (1714) ITUZAINGO - Prov. Buenos Aires - ARGENTINA

21/25 y 661-4930 - TELEFAX: (541) 624 - 7166

MECANERIA: CONEXIONES SOLDABLES (CODO 90 GRADOS, TEE STD
REDUCCIONES CONCENTRICAS Y EXCENTRICAS)
FREE ON BOARD, BUENOS AIRES, ARGENTINA.

96/48