

TUBERIAS Y LAMINAS
P. METALICA S.A. de C.V.
 TUBO INDUSTRIAL PARA TODOS LOS USOS

Av. Ferrocarril Hidalgo No. 210 Col Aragon C. P. 07000
 Tel: 57-50-18-23 Fax: 57-50-17-03
 CERTIFICADO DE CALIDAD DE TUBERIA USO MECANICO

CLIENTE: PLESA ANAHUAC, S.A. DE C.V. FECHA: 10 Junio 2013
 REMISION / FACTURA: Remision N° No. DE CERTIFICADO: 9395-2011

LAS PARTIDAS AQUÍ ENLISTADAS, CUMPLEN CON LAS ESPECIFICACIONES REQUERIDAS POR EL CLIENTE

PARTIDA	No. DE PARTE	DESCRIPCION	TAMAÑO DE LOTE	MUESTRA
1	S/N	TUBO REDONDO DE 4" cal. 16 x 6.00 ml.		25 PZAS

No.	CARACTERISTICAS	ESPECIFICACION		METODO DE PRUEBA	RESULTADOS	
		MIN.	MAX.		MIN.	MAX.
	DIAMETRO EXTERIOR	3.990"	4.010"	VERIFICACION DIMENSIONAL	3.991"	4.009"
1	CALIBRE	0.054"	0.064"	VERIFICACION DIMENSIONAL	0.059"	0.060"
	LONGITUD	6.00 ml.		VERIFICACION DIMENSIONAL	6.03 ml.	
	PRUEBA DE ABOCINADO	4.600"		NORMA ASTM A-513	SI RUP. DE LAMINA:	ok
	PRUEBA DE APLASTON	0.299"		NORMA ASTM A-513	SI RUP. DE LAMINA:	ok
	APARIENCIA	sin oxido		VISUAL	sin oxido	

No.	CARACTERISTICAS	ESPECIFICACION		METODO DE PRUEBA	RESULTADOS	
		MIN.	MAX.		MIN.	MAX.
	DIAMETRO EXTERIOR			VERIFICACION DIMENSIONAL		
2	CALIBRE			VERIFICACION DIMENSIONAL		
	LONGITUD			VERIFICACION DIMENSIONAL		
	PRUEBA DE ABOCINADO			NORMA ASTM A-513	SI RUP. DE LAMINA:	
	PRUEBA DE APLASTON			NORMA ASTM A-513	SI RUP. DE LAMINA:	
	APARIENCIA			VISUAL		

No.	CARACTERISTICAS	ESPECIFICACION		METODO DE PRUEBA	RESULTADOS	
		MIN.	MAX.		MIN.	MAX.
	DIAMETRO EXTERIOR			VERIFICACION DIMENSIONAL		
3	CALIBRE			VERIFICACION DIMENSIONAL		
	LONGITUD			VERIFICACION DIMENSIONAL		
	PRUEBA DE ABOCINADO			NORMA ASTM A-513	SI RUP. DE LAMINA:	
	PRUEBA DE APLASTON			NORMA ASTM A-513	SI RUP. DE LAMINA:	
	APARIENCIA			VISUAL		

No.	CARACTERISTICAS	ESPECIFICACION		METODO DE PRUEBA	RESULTADOS	
		MIN.	MAX.		MIN.	MAX.
	DIAMETRO EXTERIOR			VERIFICACION DIMENSIONAL		
4	CALIBRE			VERIFICACION DIMENSIONAL		
	LONGITUD			VERIFICACION DIMENSIONAL		
	PRUEBA DE ABOCINADO			NORMA ASTM A-513	SI RUP. DE LAMINA:	
	PRUEBA DE APLASTON			NORMA ASTM A-513	SI RUP. DE LAMINA:	
	APARIENCIA			VISUAL		

COMPOSICION QUIMICA

ESPECIFICACIONES	C	Mn	SI	P	S	AHMSA
SAE J403 1008	0.060	0.182	0.017	0.010	0.008"	B995545

30/06/1999

F-804

CONTROL DE CALIDAD EMBARQUES

ING. CRISPIN MARTINEZ RAMIREZ

2