

TUBERIAS Y LAMINAS
La METALICA S.A. de C.V.
 TUBO INDUSTRIAL PARA TODOS LOS USOS

Av. Ferrocarril Hidalgo No. 210 Col Aragon C. P. 07000
 Tel: 57-50-18-23 Fax: 57-50-17-03
 CERTIFICADO DE CALIDAD DE TUBERIA USO MECANICO

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIA, S.A. DE C.V. FECHA: 28-01-11
 REMISION / FACTURA: Remision N° 8587 No. DE CERTIFICADO: 85872011

LAS PARTIDAS AQUÍ ENLISTADAS, CUMPLEN CON LAS ESPECIFICACIONES REQUERIDAS POR EL CLIENTE

PARTIDA	No. DE PARTE	DESCRIPCION	TAMAÑO DE LOTE	MUESTRA
1	S/N	TUBO REDONDO DE 4 " cal 16 x 6.00 ml.	270 PZAS	42 PZAS

No.	CARACTERISTICAS	ESPECIFICACION		METODO DE PRUEBA	RESULTADOS	
		MIN.	MAX.		MIN.	MAX.
1	DIAMETRO EXTERIOR	3.990"	4.010"	VERIFICACION DIMENSIONAL	3.991"	4.009"
	CALIBRE	0.054"	0.064"	VERIFICACION DIMENSIONAL	0.059"	0.60"
	LONGITUD	6.00 ml.		VERIFICACION DIMENSIONAL	6.03 ml.	
	PRUEBA DE ABOCINADO	4.600"		NORMA ASTM A-513	S/ RUP. DE LAMINA:	ok
	PRUEBA DE APLASTON	0.299"		NORMA ASTM A-513	S/ RUP. DE LAMINA:	ok
	APARIENCIA	sin oxido		VISUAL	sin oxido	

No.	CARACTERISTICAS	ESPECIFICACION		METODO DE PRUEBA	RESULTADOS	
		MIN.	MAX.		MIN.	MAX.
2	DIAMETRO EXTERIOR			VERIFICACION DIMENSIONAL		
	CALIBRE			VERIFICACION DIMENSIONAL		
	LONGITUD			VERIFICACION DIMENSIONAL		
	PRUEBA DE ABOCINADO			NORMA ASTM A-513	S/ RUP. DE LAMINA:	
	PRUEBA DE APLASTON			NORMA ASTM A-513	S/ RUP. DE LAMINA:	
	APARIENCIA			VISUAL		

No.	CARACTERISTICAS	ESPECIFICACION		METODO DE PRUEBA	RESULTADOS	
		MIN.	MAX.		MIN.	MAX.
3	DIAMETRO EXTERIOR			VERIFICACION DIMENSIONAL		
	CALIBRE			VERIFICACION DIMENSIONAL		
	LONGITUD			VERIFICACION DIMENSIONAL		
	PRUEBA DE ABOCINADO			NORMA ASTM A-513	S/ RUP. DE LAMINA:	
	PRUEBA DE APLASTON			NORMA ASTM A-513	S/ RUP. DE LAMINA:	
	APARIENCIA			VISUAL		

No.	CARACTERISTICAS	ESPECIFICACION		METODO DE PRUEBA	RESULTADOS	
		MIN.	MAX.		MIN.	MAX.
4	DIAMETRO EXTERIOR			VERIFICACION DIMENSIONAL		
	CALIBRE			VERIFICACION DIMENSIONAL		
	LONGITUD			VERIFICACION DIMENSIONAL		
	PRUEBA DE ABOCINADO			NORMA ASTM A-513	S/ RUP. DE LAMINA:	
	PRUEBA DE APLASTON			NORMA ASTM A-513	S/ RUP. DE LAMINA:	
	APARIENCIA			VISUAL		

COMPOSICION QUIMICA

ESPECIFICACIONES	C	Mn	Si	P	S	AHMSA
SAE J403 1008	0.058	0.182	0.017	0.011	0.008"	B103970

30/06/1999

F-804

CONTROL DE CALIDAD EMBARQUES

