



MACEROSFORJADOS DE IZCALLI S.A. DE C.V.

Calle : Amapola mz 2 Num.Int11 Colonia Ejido el socorro C.P. : 5474

CUAUTITLAN IZCALLI EDO MEXICO

TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No. 996	
		FECHA: 21-mar-14	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS S.A. DE C.V.	No. DE ORDEN DE COMPRA	17851 Y 17915
		REF	F-1077

ESPECIFICACIONES	
A 105N - ASTM A 105N - 03 / ASME SA 105N / NACE-MR-01-75/09	FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS

NORMAS Y GRADOS		TRATAMIENTO TERMICO			
ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL SECC II, CODE PART A, EDITION 2010		NORMALIZED 900 GRADES FAHRENHEIT AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR			
PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	20	BRIDA A.C. S.W STD R.F. 150LBS 13MM	ASTM A-105-09 ASME SA-105-10 ASME B16.5 NACE MR-0175-09 ASME-SA-105-10 FULLY KILLED	1/2"	GYR
02	5	BRIDA A.C. S.W STD R.F. 150LBS 19MM		3/4"	IHK
03	55	BRIDA A.C. S.W STD R.F. 150LBS 25MM		1"	HHW
04	35	BRIDA A.C. S.W STD R.F. 150LBS 51MM		2"	8936
05	50	BRIDA A.C. S.W STD R.F. 150LBS 38MM		1-1/2"	JCC
06	5	BRIDA A.C. S.W STD R.F. 300LBS 19MM		3/4"	JLP
07	15	BRIDA A.C. S.W STD R.F. 300LBS 25MM		1"	JHD
08	5	BRIDA A.C. S.W STD R.F. 300LBS 51MM		2"	KNZ

PRUEBAS MECANICAS					
COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
GYR	82775	44262	27	55	175
IHK	82475	44622	31	59	165
HHW	83575	45422	27	59	159
8936	85254	43564	29	39	157
JCC	84752	47258	28	50	170
JLP	70050	50276	29	33	169
JHD	71670	50276	29	33	177
KNZ	71670	50276	31	33	163

% COMPOSICION QUIMICA																						
COLADA	C	MN	SI	P	S	CR	NI	MO	CU	SN	AL	NB	V	TI	CO	AS	SB	HPPM	NPPM	CEQ	CR+M O	1)
GYR	0.18	0.87	0.25	0.006	0.01	0.050	0.080	0.021	0.230			0.001	0.001									0.38
IHK	0.18	0.85	0.26	0.006	0.01	0.054	0.079	0.028	0.290			0.001	0.003									0.45
HHW	0.14	0.87	0.25	0.006	0.01	0.050	0.080	0.021	0.230			0.001	0.001									0.38
8936	0.18	0.87	0.25	0.006	0.01	0.050	0.080	0.021	0.230			0.001	0.001									0.38
JCC	0.16	0.87	0.25	0.006	0.01	0.050	0.080	0.021	0.230			0.001	0.001									0.38
JLP	0.16	0.65	0.19	0.010	0.03	0.070	0.150	0.033	0.150			0.001	0.003									0.40
JHD	0.17	0.68	0.18	0.013	0.02	0.080	0.011	0.035	0.150			0.001	0.009									0.28
KNZ	0.16	0.81	0.21	0.006	0.02	0.063	0.074	0.020	0.190			0.000	0.003									0.35

NOTA 1) CR+NI+MO+CU

21 MAR 2014

CERTIFICAMOS QUE EL MATERIAL AQUÍ DESCRITO, CUMPLE CON TODOS LOS ESTANDARES DE CALIDAD MENSIONADOS. MATERIAL CALMADO GRANO FINO TRATADO CON CALCIO Y DESGASIFICADO AL VACIO ULTIMA EDICION.

Leslie Monserrath
ELABORO

Ing. Bernardino Aguas
APROBADO

MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CC-01 REV1.0