



MACEROSFORJADOS DE IZCALLI S.A. DE C.V.

Calle : Amapola mz 2 Num.Int11 Colonia Ejido el socorro C.P. : 5474
 CUAUTITLAN IZCALLI EDO MEXICO
 TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO NO. 897	
		FECHA: 06-dic-13	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS S.A. DE C.V.	NO. DE ORDEN DE COMPRA	17125
		REF	F-935

ESPECIFICACIONES	A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/09	FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES FAHRENHEIT
-------------------------	---	--

NORMAS Y GRADOS	ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL SECC II, CODE PART A, EDITION 2010	TRATAMIENTO TERMICO	NORMALIZED 900 GRADES FAHRENHEIT AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR
------------------------	--	----------------------------	---

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	20	BRIDA A-105 A.C. BLD DE 1-1/2" 150 LBS	ASTM A-105-09 ASME SA-105-10 ASME B16.5 NACE MR-0175-09 ASME-SA-105-10 FULLY KILLED	1-1/2"	JCC
02	80	BRIDA A.C. S.O. RF. 150LBS 38MM		1-1/2"	JCC
03	20	BRIDA A.C. S.W STD R.F. 150LBS 25MM		1"	HHW
04	20	BRIDA A.C. S.W STD R.F. 150LBS 38MM		1-1/2"	JCC
05	20	BRIDA A.C. S.W C-80XS R.F. 150LBS 38M		1-1/2"	JCC
06	10	BRIDA A.C. S.W STD R.F. 150LBS 13MM		1/2"	GYR
07	20	BRIDA A.C. S.W STD R.F. 150LBS 51MM		2"	8936
08	10	BRIDA A.C. S.W STD R.F. 300LBS 25MM		1"	JHD

COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
JCC	84752	47258	28	50	170
JCC	84752	47258	28	50	170
HHW	83575	45422	27	59	159
JCC	84752	47258	28	50	170
JCC	84752	47258	28	50	170
GYR	82775	44262	27	55	175
8936	85254	43564	29	39	157
JHD	71670	50276	28	33	177

COLADA	C	MN	SI	P	S	CR	NI	MO	CU	SN	AL	NB	V	Ti	Co	As	Sb	HPPM	NPPM	CEQ	Cr+Mo	1)
JCC	0.16	0.87	0.25	0.006	0.01	0.050	0.080	0.021	0.230			0.001	0.001									0.38
JCC	0.16	0.87	0.25	0.006	0.01	0.050	0.080	0.021	0.230			0.001	0.001									0.38
HHW	0.14	0.87	0.25	0.006	0.01	0.050	0.080	0.021	0.230			0.001	0.001									0.38
JCC	0.16	0.87	0.25	0.006	0.01	0.050	0.080	0.021	0.230			0.001	0.001									0.38
JCC	0.16	0.87	0.25	0.006	0.01	0.050	0.080	0.021	0.230			0.001	0.001									0.38
GYR	0.18	0.87	0.25	0.006	0.01	0.050	0.080	0.021	0.230			0.001	0.001									0.38
8936	0.18	0.87	0.25	0.006	0.01	0.050	0.080	0.021	0.230			0.001	0.001									0.38
JHD	0.17	0.68	0.18	0.013	0.02	0.080	0.011	0.035	0.150			0.001	0.009									0.28

NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu

CERTIFICAMOS QUE EL MATERIAL AQUÍ DESCRITO, CUMPLE CON TODOS LOS ESTANDARES DE CALIDAD MENSIONADOS. MATERIAL CALMADO GRANO FINO TRATADO CON CALCIO Y DESGASIFICADO AL VACIO ULTIMA EDICION.

Leslie Monserrath

ELABORO

ENTREGADO

Ing. Bernardino B. Aguas

APROBADO

CC-01 REV1.0

MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS
06 DIC 2013