



MACEROSFORJADOS DE IZCALLI S.A. DE C.V.

Calle : Amapola mz 2 Num.Int11 Colonia Ejido el socorro C.P. : 5474
CUAUTITLAN IZCALLI EDO MEXICO

TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No.		0078			
		FECHA:		02-abr-12			
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS S.A. DE C.V.			No. DE ORDEN DE COMPRA	12671,12664	REF	52

ESPECIFICACIONES		PROCESO	
A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/09		FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS	

NORMAS Y GRADOS		TRATAMIENTO TERMICO	
ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL SECC II, CODE PART A, EDITION 2009		NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR	

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	39	BRIDA A.C. W.N. 300LBS C-XS RF DE	ASTM A-105-05 ASME SA-105-05 ASME B16.5 NACE MR-0175-03/05 ASME-SA-105-10	4"	8876
02	30	BRIDA A.C. S.W. 150LBS RF DE		2"	HHW
03	20	BRIDA A.C. S.W. 150LBS RF DE		1-1/2"	JCC

PRUEBAS MECANICAS					
COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
8876	71.670	50.276	28.86	33	177
HHW	85254	43564	26	39	85
JCC	85254	43564	26	39	85

% COMPOSICION QUIMICA																						
COLADA	C	MN	SI	P	S	CR	NI	MO	CU	SN	AL	NB	V	TI	CO	AS	SB	HPPM	NPPM	CEQ	CR+M O	1)
8876	0.170	0.680	0.179	0.013	0.019	0.080	0.011	0.035	0.150				0.009									0.28
HHW	0.31	0.81	0.21	0.006	0.016	0.063	0.074	0.02	0.190				0.003									0.35
JCC	0.31	0.87	0.25	0.006	0.013	0.050	0.08	0.021	0.230				0.001									0.38

NOTA 1) CR+NI+MO+CU

PNMG
ELABORO

APROBADO

CC-01 REV1.0