



MACEROSFORJADOS DE IZCALLI S.A. DE C.V.

Calle : Amapola mz 2 Num.Int11 Colonia Ejido el socorro C.P. : 5474

CUAUTITLAN IZCALLI EDO MEXICO

TEL 5670-5003 Y 5670 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No.		339	
		FECHA:		10-oct-12	
CLIENTE		PLESA ANAHUAC Y CIAS S.A. DE C.V.		No. DE ORDEN DE COMPRA	14157
		REF	309		

ESPECIFICACIONES		PROCESO	
A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/09		FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS	

NORMAS Y GRADOS		TRATAMIENTO TERMICO	
------------------------	--	----------------------------	--

ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL SECC II, CODE PART A, EDITION 2010			NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR		
PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	20	BRIDA A.C CIEGA 150LBS RF DE	ASTM A-105-09 ASME SA-105-10 ASME B16.5 NACE MR-0175-09 ASME-SA-105-10 FULLY KILLED	1"	HHW
02	10	BRIDA A.C CIEGA 150LBS RF DE		1 1/2"	JCC
03	20	BRIDA A.C CIEGA 150LBS RF DE		2"	8936
04	10	BRIDA A.C CIEGA 300LBS RF DE		1"	JHD
05	30	BRIDA A.C ROSCADA 150LBS RF DE		2"	8936
06	40	BRIDA S.O 150LBS DE		6"	6383
07	60	BRIDA S.O 150LBS DE		6"	3117225
08	30	BRIDA A.C S.W RF 150LBS DE		1"	HHW

PRUEBAS MECANICAS					
COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
HHW	82475	44622	31.10	59	84
JCC	85254	43564	26.00	39	85
8936	84752	47258	28.00	50	88
JHD	71670	50276	28.86	33	177
8936	84752	47258	28.00	50	88
6383	81963	50564	31.00	55	175
3117225	85254	43564	26.00	39	85
HHW	82475	44622	31.10	59	84

% COMPOSICION QUIMICA																							
COLADA	C	MN	SI	P	S	CR	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	SB	HPPM	NPPM	CEQ	CR+M o	1)	
HHW	0.31	0.81	0.21	0.006	0.02	0.063	0.074	0.020	0.190			0.001	0.003										0.35
JCC	0.31	0.87	0.25	0.006	0.01	0.050	0.080	0.021	0.230			0.001	0.001										0.38
8936	0.31	0.87	0.25	0.006	0.01	0.050	0.080	0.021	0.230			0.001	0.001										0.38
JHD	0.170	0.68	0.18	0.013	0.02	0.080	0.011	0.035	0.150			0.001	0.009										0.28
8936	0.31	0.87	0.25	0.006	0.01	0.050	0.080	0.021	0.230			0.001	0.001										0.38
6383	0.34	0.79	0.20	0.006	0.01	0.052	0.073	0.025	0.210			0.001	0.001										0.36
3117225	0.31	0.81	0.21	0.006	0.01	0.063	0.074	0.020	0.190			0.001	0.001										0.35
HHW	0.31	0.81	0.21	0.006	0.02	0.063	0.074	0.020	0.190			0.001	0.003										0.35

NOTA 1) CR+Ni+Mo+Cu

MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CERTIFICAMOS QUE EL MATERIAL AQUÍ DESCRITO, CUMPLE CON TODOS LOS ESTANDARES DE CALIDAD MENSIONADOS. MATERIAL CALMADO GRANO FINO TRATADO CON CALCIO Y DESGASIFICADO AL VACIO ULTIMA EDICION.

Leslie Monserrath

ELABORO

10 OCT 2012
Ing. Bernardino B. Aguas

APROBADO

ENTREGADO

CC-01 REV1.0