



MACEROSFORJADOS DE IZCALLI S.A. DE C.V.

Calle : Amapola mz 2 Num.Int11 Colonia Ejido el socorro C.P. : 5474
CUAUTITLAN IZCALLI EDO MEXICO

TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No.	0033	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA:		26-ene-12
		No. DE ORDEN DE COMPRA	12161, 12178	REF

ESPECIFICACIONES	PROCESO
A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03	FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS

NORMAS Y GRADOS	TRATAMIENTO TERMICO
ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL SECC II, CODE PART A, EDITION 2004.	NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	6	BRIDA A.C. S.W. R.F. 150LBS DE	ASTM A-105-05 ASME SA-105-05 ASME B16.5 NACE MR-0175-03/05 ASME-SA-105-10	6"	2563
02	10	BRIDA A.C. S.O. R.F. 150LBS DE		1"	HHW
03	10	BRIDA A.C. S.O. R.F. 150LBS DE		1-1/2"	JCC
04	10	BRIDA A.C. S.W. R.F. 150LBS DE		1"	HHW
05	20	BRIDA A.C. S.W. R.F. 150LBS DE		1-1/2"	JCC
06	15	BRIDA A.C. S.W. R.F. 150LBS DE		2"	8936
07	5	BRIDA A.C. S.W. R.F. 300LBS DE		2"	KNZ
08	5	BRIDA A.C. S.W. R.F. 300LBS C-80 DE		1-1/2"	ILQ

PRUEBAS MECANICAS					
COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
2563	86552	48258	28	50	88
HHW	82475	44622	31.1	59	84
JCC	82475	44622	31.1	59	84
HHW	82475	44622	31.1	59	84
JCC	82475	44622	31.1	59	84
8936	82475	44622	31.1	59	84
KNZ	70.050	50.276	28.86	33	77
ILQ	70.050	50.276	28.86	33	77

% COMPOSICION QUIMICA																							
COLADA	C	MN	SI	P	S	CR	NI	MO	CU	SN	AL	NB	V	TI	CO	AS	SB	HPPM	NPPM	CEQ	CR+M O	1)	
2563	0.31	0.81	0.21	0.006	0.016	0.063	0.074	0.02	0.190				0.003										
HHW	0.31	0.81	0.21	0.006	0.016	0.063	0.074	0.02	0.190				0.003										0.35
JCC	0.31	0.81	0.21	0.006	0.016	0.063	0.074	0.02	0.190				0.003										0.35
HHW	0.31	0.81	0.21	0.006	0.016	0.063	0.074	0.02	0.190				0.003										0.35
JCC	0.31	0.81	0.21	0.006	0.016	0.063	0.074	0.02	0.190				0.003										0.35
8936	0.31	0.81	0.21	0.006	0.016	0.063	0.074	0.02	0.190				0.003										0.35
KNZ	0.160	0.650	0.190	0.010	0.032	0.070	0.150	0.033	0.150				0.003										0.40
ILQ	0.160	0.650	0.190	0.010	0.032	0.070	0.150	0.033	0.150				0.003										0.40

NOTA 1) CR+NI+MO+CU

MAQUINADOS DE
ACEROS FORJADOS
26 ENE 2012

PNMG
ELABORO

Lucy...
APROBADO

CC-01 REV1.0