



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO
CUAUTITLAN IZCALLI EDO DE MEX, CP. 54740

TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 EMAIL: MARY.BARRERA@MACEROSFORJADOS.COM.MX E-MAIL: MACEROSFORJADOS@HOTMAIL.COM

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No.		3152	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.	FECHA:		18-nov-11	
		No. DE ORDEN DE COMPRA	11658	11658	2881

ESPECIFICACIONES	PROCESO
A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03	FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS

NORMAS Y GRADOS	TRATAMIENTO TERMICO
ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL SECC II, CODE PART A, EDITION 2004	NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	50	BRRIDA A.C. ROSCADA RF 150LBS DE	ASTM A-105-05 ASME SA-105-05 ASME B16.5 NACE MR-0175-03/05 ASME-SA-105-10	1"	IHK
02	10	BRIDA A.C. S.W. 150LBS DE		1"	HHW
	5	BRIDA A.C. S.W. 150LBS DE		3/4"	IHK

PRUEBAS MECANICAS					
COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
IHK	85254	43564	26	39	85
HHW	82475	44622	31.1	59	84
IHK	85254	43564	26	39	85

% COMPOSICION QUIMICA																						
COLADA	C	MN	SI	P	S	CR	NI	MO	CU	SN	AL	NB	V	TI	CO	AS	SB	HPPM	NPPM	CEQ	CR+M O	1)
IHK	0.31	0.87	0.25	0.006	0.013	0.050	0.08	0.021	0.230				0.001									0.38
HHW	0.31	0.81	0.21	0.006	0.016	0.063	0.074	0.02	0.190				0.003									0.35
IHK	0.31	0.87	0.25	0.006	0.013	0.050	0.08	0.021	0.230				0.001									0.38
NOTA	1) Cr+Ni+Mo+Cu																					

MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

18 NOV 2011

PNMG
ELABORO

ENTREGADO

CC-01 REV1.0

APROBADO