



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO
CUAUTITLAN IZCALLI EDO DE MEX. CP. 54740

TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 EMAIL: MARY.BARRERA@MACEROSFORJADOS.COM.MX E-MAIL: MACEROSFORJADOS@HOTMAIL.COM

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No.		3135	
CLIENTE		MATERIALES INDUSTRIALES DE MÉXICO S.A. DE C.V.		FECHA:	
				11-nov-11	
		No. DE ORDEN DE COMPRA		REF	
		11577		2879	

ESPECIFICACIONES		PROCESO	
A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03		FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS	

NORMAS Y GRADOS		TRATAMIENTO TERMICO	
ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL SECC II, CODE PART A, EDITION 2004		NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR	

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	10	BRIDA A.C. S.O. 150LBS DE	ASTM A-105-05 ASME SA-105-05 ASME B16.5 NACE MR-0175-03/05 ASME-SA-105-10	1"	HHW
02	10	BRIDA A.C. S.O. 150LBS DE		2-1/2"	1268
03	5	BRIDA A.C. S.W. C-STD 150LBS DE		1"	HHW

PRUEBAS MECANICAS					
COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
HHW	82475	44622	31.1	59	84
1268	85254	43564	26	39	85
HHW	82475	44622	31.1	59	84

% COMPOSICION QUIMICA																							
COLADA	C	MN	SI	P	S	CR	NI	MO	CU	SN	AL	NB	V	TI	CO	AS	SB	HPPM	NPPM	CEQ	CR+M o	1)	
HHW	0.31	0.81	0.21	0.006	0.016	0.063	0.074	0.02	0.190				0.003										0.35
1268	0.30	0.85	0.22	0.004	0.019	0.080	0.099	0.022	0.208				0.0009										0.41
HHW	0.31	0.87	0.25	0.006	0.013	0.050	0.08	0.021	0.230				0.001										0.38

NOTA 1) CR+NI+MO+CU

PNMG
ELABORO

Lucy
ENTREGADO

APROBADO

CC-01 REV1.0

