



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CERTIFICADO DE CALIDAD

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A DE C.V.

FECHA: 30 DE MAYO DEL 2007

PRODUCTO: BRIDAS

REMISION No

PEDIDO No 3026-3039

PTDA	CANT.	DESCRIPCION	ESPECIFICACION	COLADA
O1	80	FORJA BRIDA W.N. C-STD RF 150# 3"	A-105/ B16.5	625-85621
O2	30	FORJA BRIDA W.N. C-STD F F 150# 1-1/2"	A-105/ B16.5	85621
O3	29	FORJA BRIDA W.N. C-80 RF 600# 4"	A-105/ B16.5	85682-WZN
O4	13	FORJA BRIDA W.N. C-F.F 150# 1"	A-105/ B16.5	283-792-8346-1348-1282
O5	20	FORJA BRIDA THD RF 150# 2-1/2"	A-105/ B16.5	3264

COMPOSICION QUIMICA

PTDA	C	MN	P	S	SI	CU	NI	CR	MO	V
O1	0.003	0.81	0.007	0.002	0.24	0.026	0.012	0.009	0.027	0.004
O2	0.003	0.81	0.007	0.002	0.24	0.026	0.012	0.009	0.027	0.004
O3	0.190	0.900	0.005	0.018	0.220	0.260	0.100	0.050	0.025	0.004
O4	0.003	0.81	0.007	0.002	0.24	0.026	0.012	0.009	0.027	0.004
O5	0.003	0.81	0.007	0.002	0.24	0.026	0.012	0.009	0.027	0.004

PRUEBAS MECANICAS

PTDA	TENCION (P.S.I.)	CENDENCIA (P.S.I.)	ALARGAMIENTO %	REDUCION DE AREA %	DUREZA (HRb)
O1	83,027	48,996	26	38	84.0
O2	83,027	48,996	26	38	84.0
O3	79,995	49,995	27	42	84.0
O4	83,027	48,996	26	38	84.0
O5	83,027	48,996	26	38	84.0

NOTAS:

FORGINS CO. CERTIFIED TO SA-105
 FORGUIN ARE IN COMPLIANCE WITH NACE MRO1-75
 REF:187 BHN MAX ESPSF.SA 10 /SA 105 M/ASTM A-105 A-105M-98

PNMG
 ELABORO

