

MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO

CUAUTITLAN IZCALLI EDO DE MEX. CP. 51740

TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5521 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD			CERTIFICADO No.		2051	
			FECHA:			26-AGO-11
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.			No. DE ORDEN DE COMPRA	11086	REF 2819

ESPECIFICACIONES			PROCESO			
A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03			FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS			

NORMAS Y GRADOS			TRATAMIENTO TERMICO			
ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL SECC II, CODE PART A, EDITION 2004			NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR			

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA	
01	20	BRIDA A.C. S.W. C-80 600LBS DE	ASTM A-105-05	1"	JHD	
02	60	BRIDA A.C. S.W. C-80 600LBS DE	ASME SA-105-05	2"	KNZ	
			ASME B16.5			
			NACE MR-0175-03/05			

PRUEBAS MECANICAS


COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDECENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB					
JHD	70.050	48.705	27	38	177					
KNZ	71.670	50.276	28.86	33	77					

% COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	MN	SI	P	S	CR	NI	MO	CU	SN	AL	NB	V	TI	Co	As	Sb	HPPM	NPPM	CEQ	Cr+Mo	1)
JHD	0.160	0.650	0.190	0.010	0.032	0.070	0.150	0.033	0.150				0.001									0.40
KNZ	0.160	0.650	0.190	0.010	0.032	0.070	0.150	0.033	0.150				0.001									0.40

NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu

PNMG
ELABORO


APROBADO

CC-01 REV1.0