



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO

CUAUTITLAN IZCALLI EDO DE MEX, CP. 51740

TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No. 1935			
		FECHA: 07-ABR-11			
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	No. DE ORDEN DE COMPRA	10339	REF	2714

ESPECIFICACIONES	PROCESO
A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA 105N/NACE-MR-01-75/03	FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS

NORMAS Y GRADOS	TRATAMIENTO TERMICO
ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL SECC II, CODE PART A, EDITION 2004	NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	30	BRIDA A.C. S.W. C-XS 150# RF	ASTM A-105-05	2"	8936
02	2	BRIDA A.C. BLD 300# RF	ASME SA-105-05	3/4"	JLP
			ASME B16.5		
			NACE MR-0175-03/05		

PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDECENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
8936	82475	44622	31.1	59	84
JLP	70.050	48.705	27	38	177.0

% COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	MN	SI	P	S	CR	NI	MO	CU	SN	AL	NB	V	TI	CO	AS	SB	HPPM	NPPM	CEQ	CR+M O	1)
8936	0.31	0.81	0.21	0.006	0.016	0.063	0.074	0.02	0.190				0.001									0.35
JLP	0.160	0.650	0.190	0.010	0.032	0.070	0.150	0.033	0.150				0.003									0.40

NOTA 1) CR+Ni+Mo+Cu

PNMG
ELABORO

Leill
ENTREGADO
APROBADO

CC-01 REV1.0