



# MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

## CERTIFICADO DE CALIDAD

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A DE C.V..

FECHA: 25 DE SEPTIEMBRE DE 2008

PRODUCTO: BRIDAS

REMISIÓN No 1882

PEDIDO No 5164

PTDA	CANT.	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN	COLADA
O1	10	FORJA BRIDA A.C S.W C-XS R.F 150# 3/4"	ASTM A-105-05	IHK
O2	15	FORJA BRIDA A.C S.W STD R.F 150# 2"	ASME SA-105- B-16.5	8936
O3	5	FORJA BRIDA C. L.J R.F 150# 1-1/2"	ASME SA-105- B-16.5	JCC
O4	10	FORJA BRIDA A.C BLD 300# R.F 2"	ASME SA-105- B-16.5	KNZ

### COMPOSICIÓN QUÍMICA

PTDA	C	MN	P	S	SI	CU	NI	CR	MO	V
O1	0.180	0.850	0.007	0.037	0.24	0.026	0.090	0.080	0.015	0.004
O2	0.180	0.850	0.007	0.037	0.24	0.026	0.090	0.080	0.015	0.004
O3	0.180	0.850	0.007	0.037	0.24	0.026	0.090	0.080	0.015	0.004
O4	0.180	0.850	0.007	0.037	0.24	0.026	0.090	0.080	0.015	0.004
O5	0.190	0.850	0.006	0.024	0.26	0.026	0.012	0.009	0.027	0.009

### PRUEBAS MECÁNICAS

PTDA	TENSIÓN (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ALARGAMIENTO %	REDUCCIÓN DE ÁREA %	DUREZA (HRb)
O1	80,853	58,665	26.2	38	60.6
O2	80,853	58,665	26.2	38	60.6
O3	80,853	58,665	26.2	38	60.6
O4	80,853	58,665	26.2	38	60.6
O5	74,337	52,135	27.5	38	60.1

#### NOTAS:

FORGINS CO. CERTIFIED TO SA-105

FORGUIN ARE IN COMPLIANCE WITH NACE MRO1-75

REF:187 BHN MAX ESPSF.SA 10 /SA 105 M/ASTM A-105 A-105M ASME2004 ADENDA 2006

PNMG  
ELABORO

