



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CERTIFICADO DE CALIDAD

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A DE C.V..

FECHA: 2 DE SEPTIEMBRE DE 2008

PRODUCTO: BRIDAS

REMISIÓN No 1866

PEDIDO No 5060 5070

PTDA	CANT.	DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN	COLADA
O1	3	FORJA BRIDA CARBÓN WN STD 150# 24"	ASTM A-105-05	630
O2	2	FORJA BRIDA CARBÓN WN STD 150# 18"	ASME SA-105- B-16.5	789 - P5621
O3	5	FORJA BRIDA A.CARBÓN THD 150# 1-1/2"	ASME SA-105- B-16.5	6381
O4	20	FORJA BRIDA A.CARBÓN THD 150# 2-1/2"	ASME SA-105- B-16.5	1268 - 3264
O5	15	FORJA BRIDA A.CARBÓN S.O 150# 1"	ASME SA-105- B-16.5	HHW

COMPOSICIÓN QUÍMICA

PTDA	C	MN	P	S	SI	CU	NI	CR	MO	V
O1	0,180	0,850	0,007	0,037	0,24	0,026	0,090	0,080	0,015	0,004
O2	0,180	0,850	0,007	0,037	0,24	0,026	0,090	0,080	0,015	0,004
O3	0,180	0,850	0,007	0,037	0,24	0,026	0,090	0,080	0,015	0,004
O4	0,180	0,850	0,007	0,037	0,24	0,026	0,090	0,080	0,015	0,004
O5	0,180	0,850	0,007	0,037	0,24	0,026	0,090	0,080	0,015	0,004

PRUEBAS MECANICAS

PTDA	TENSIÓN (P.S.I.)	CEDECENCIA (P.S.I.)	ALARGAMIENTO %	REDUCCIÓN DE ÁREA %	DUREZA (HRb)
O1	80.853	58.665	26,2	38	60,6
O2	80.853	58.665	26,2	38	60,6
O3	80.853	58.665	26,2	38	60,6
O4	80.853	58.665	26,2	38	60,6
O5	80.853	58.665	26,2	38	60,6

NOTAS:

FORGINS CO. CERTIFIED TO SA-105

FORGINS ARE IN COMPLIANCE WITH NACE MRO1-75

REF:187 BHN MAX ESPSF.SA 10/SA 105 M/ASTM A-105 A-105M ASME2004 ADENDA 2006

PNMG
ELABORO

