



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CERTIFICADO DE CALIDAD

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A DE C.V.

REMISION No R. 1823

FECHA: 23 DE JUNIO DE 2008

PEDIDO No

PRODUCTO: BRIDAS

PTDA	CANT.	DESCRIPCION	ESPECIFICACION	COLADA
O1	100	FORJA BRIDA S.W. C-STD 150# 1"	ASTM A-105-05	HHW
O2	9	FORJA BRIDA BLD 600# 6"	ASME SA-105-05	211
O3	3	FORJA BRIDA BLD 600# 6"	ASME SA-105-05	313
O4	7	FORJA BRIDA W.N. C-80 600# 2"	ASME SA-105-05	589
O5	14	FORJA BRIDA W.N. C-STD 600# 3"	ASME SA-105-05	864

COMPOSICION QUIMICA

PTDA	C	MN	P	S	SI	CU	NI	CR	MO	V
O1	0.003	0.81	0.007	0.002	0.24	0.026	0.012	0.009	0.027	0.009
O2	0.242	0.78	0.015	0.028	0.199	0.187	0.013	0.087	0.023	0.001
O3	0.194	0.70	0.03	0.018	0.200	0.110	0.011	0.090	0.100	0.010
O4	0.170	0.624	0.024	0.027	0.180	0.174	0.054	0.029	0.002	0.003
O5	0.194	0.824	0.021	0.019	0.300	0.125	0.016	0.084	0.006	0.001

PRUEBAS MECANICAS

PTDA	TENSION (P.S.I.)	CEDECENCIA (P.S.I.)	ALARGAMIENTO %	REDUCION DE AREA %	DUREZA (HRb)
O1	83,027	48,996	26	38	84.0
O2	499	281	31	38	167
O3	496	267	32	34	172
O4	489	251	34	30	166
O5	487	274	33	34	178

NOTAS:

FORGINS CO. CERTIFIED TO SA-105
 FORGINS ARE IN COMPLIANCE WITH NACE MRO1-75
 REF:187 BHN MAX ESPSF.SA 10 /SA 105 M/ASTM A-105 A-105M-98

PNMG
 ELABORO

