

MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO

CUAUTITLAN IZCALLI EDO DE MEX, CP. 54740

TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@maerosforjados.com.mx E-mail: maerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No.		1810	
		FECHA:		11-MAR-11	
CLIENTE	PLESA ANHUAC Y CIAS, SA. DE C.V.			No. DE ORDEN DE COMPRA	10163,10177, 10185
				REF	2686

ESPECIFICACIONES			PROCESO		
A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA 105N/NACE-MR-01-75/03			FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS		

NORMAS Y GRADOS			TRATAMIENTO TERMICO		
ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL SECC II, CODE PART A, EDITION 2004			NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR		

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	20	BRIDA A.C S.W. C-80 600# RF	ASTM A-105-05	1"	JHD
02	50	BRIDA A.C W.N C-STD 150# RF	ASME SA-105-05	2"	8936
03	5	BRIDA A.C S.O 150# RF	ASME B16.5	10"	370
04	100	BRIDA A.C W.N C-STD 150# RF	NACE MR-0175-03/05	4"	2431

PRUEBAS MECANICAS


COLADA	RUPTURA (MPA.)	CEDECENCIA (MPA.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
JHD	501	268	31	33	169
8936	490	251	32	36	159
370	486	281	21	33	172
2431	487	262	22	32	162

% COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	MN	SI	P	S	CR	NI	MO	CU	SN	AL	NB	V	Ti	Co	AS	SB	HPPM	NPPM	CEQ	CR+M o	1)	
JHD	0.195	0.654	0.259	0.024	0.023	0.094	0.030	0.034	0.272				0.026										0.43
8936	0.210	0.790	0.200	0.021	0.023	0.046	0.035	0.028	0.130				0.002										0.24
370	0.259	0.861	0.165	0.018	0.011	0.070	0.027	0.04	0.259				0.010										0.40
2431	0.170	0.650	0.180	0.013	0.021	0.080	0.030	0.03	0.150				0.050										0.29

NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu

PNMG
ELABORO

11 MAR 2011

 APROBADO

CC-01 REV1.0