



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO

CUAUTITLAN IZCALLI EDO DE MEX. CP. 54740

TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No.		1808	
		FECHA:			11-MAR-11
CLIENTE	PLESA ANHUAC Y CIAS, SA. DE C.V.			No. DE ORDEN DE COMPRA	10163,10177, 10185
				REF	2686

ESPECIFICACIONES		PROCESO			
A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03		FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS			

NORMAS Y GRADOS		TRATAMIENTO TERMICO			
ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL SECC II, CODE PART A, EDITION 2004		NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR			

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	10	BRIDA A.C W.N C-STD 150# RF	ASTM A-105-05	10"	2285
02	20	BRIDA A.C S.W. C-XS 150# RF	ASME SA-105-05	1-1/2"	JCC
03	15	BRIDA A.C THD 150# RF	ASME B16.5	2"	8936
04	30	BRIDA A.C S.W. C-STD 150# RF	NACE MR-0175-03/05	1"	IHK
05	30	BRIDA A.C S.W. C-STD 150# RF		2"	8936

PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (MPA.)	CEDENCIA (MPA.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
2285	487	262	34	33	152
JCC	487	262	32	31	174
8936	487	262	32	35	143
IHK	487	259	32	36	184
8936	487	262	32	35	143

% COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	MN	SI	P	S	CR	NI	MO	CU	SN	AL	NB	V	TI	CO	AS	SB	HPPM	NPPM	CEQ	CR+M O	1)	
2285	0.236	0.954	0.201	0.022	0.023	0.074	0.025	0.022	0.195				0.010										0.32
JCC	0.170	0.650	0.348	0.021	0.015	0.082	0.038	0.009	0.247				0.004										0.38
8936	0.170	0.650	0.190	0.024	0.018	0.042	0.054	0.009	0.180				0.007										0.29
IHK	0.180	0.650	0.200	0.021	0.023	0.050	0.060	0.04	0.170				0.036										0.32
8936	0.170	0.650	0.190	0.024	0.018	0.042	0.054	0.009	0.180				0.007										0.29

NOTA 1) CR+NI+MO+CU

MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS
11 MAR 2011

PNMG
ELABORO

Leibel
ENTREGADO
APROBADO

CC-01 REV1.0