



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO

CUAUTITLAN IZCALI EDO DE MEX. CP. 51710

TEL 5870-5003 Y 5870 8106 FAXTEL : 3538-5521 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD			CERTIFICADO No.		1782
			FECHA:		11-FEB-11
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS S.A DE, C.V		No. DE ORDEN DE COMPRA	9921	REF 2657

ESPECIFICACIONES	PROCESO
A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03	FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS

NORMAS Y GRADOS			TRATAMIENTO TERMICO		
ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL SECC II, CODE PART A, EDITION 2004			NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR		
PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	20	BRIDA A.C. W.N. C-80 300# RF	ASTM A-105-05	1"	07K00501
02	5	BRIDA A.C. BLD 300# RF	ASME SA-105-05	1-1/2"	ILQ
03	2	BRIDA A.C. L.J 150# RF	ASME B16.5	2"	8936
			NACE MR-0175-03/05		

PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (MPA.)	CEDENCIA (MPA.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
07K00501	487	259	32	36	184
ILQ	485	251	32	31	167
8936	499	278	32	35	170

% COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	MN	SI	P	S	CR	NI	MO	CU	SN	AL	NB	V	TI	CO	AS	SB	HPPM	NPPM	CEQ	Cr+Mo	1)	
07K00501	0.180	0.650	0.200	0.021	0.023	0.050	0.060	0.040	0.170				0.036										0.32
ILQ	0.176	0.820	0.197	0.020	0.023	0.074	0.029	0.024	0.176				0.002										0.30
8936	0.231	0.699	0.165	0.026	0.013	0.049	0.027	0.012	0.259				0.009										0.35

NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu

MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

11 FEB 2011

PNMG
ELABORO

ENTREGADO
APROBADO

CC-01 REV1.0