



# MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

## CERTIFICADO DE CALIDAD

**CLIENTE:** PLESA ANAHUAC Y CIAS, S,A DE C.V..  
**FECHA:** 14 DE MARZO DEL 2008  
**PRODUCTO:** BRIDAS

**REMISION No** 1760  
**PEDIDO No**

PTDA	CANT.	DESCRIPCION	ESPECIFICACION	COLADA
O1	10	FORJA BRIDA THD RF 150# 2"	A-105/ B16.5	6181
O2	70	FORJA BRIDA W.N C-XS RF 150# 1-1/2"	A-105/ B16.5	JCC
O3	10	FORJA BRIDA S.O RF 300# 1"	A-105/ B16.5	JHD

### COMPOSICION QUIMICA

PTDA	C	MN	P	S	SI	CU	NI	CR	MO	V
O1	0.003	0.81	0.007	0.002	0.24	0.026	0.012	0.009	0.027	0.004
O2	0.003	0.81	0.007	0.002	0.24	0.026	0.012	0.009	0.027	0.004
O3	0.190	0.900	0.005	0.018	0.220	0.260	0.100	0.050	0.025	0.004

### PRUEBAS MECANICAS

PTDA	TENCION (P.S.I.)	CENDENCIA (P.S.I.)	ALARGAMIENTO %	REDUCION DE AREA %	DUREZA (HRb)
O1	83,027	48,996	26	38	84.0
O2	83,027	48,996	26	38	84.0
O3	79,995	49,995	27	42	84.0

#### NOTAS:

FORGINS CO. CERTIFIED TO SA-105  
 FORGUIN ARE IN COMPLIANCE WITH NACE MRO1-75  
 REF:187 BHN MAX ESPSF.SA 10 /SA 105 M/ASTM A-105 A-105M-98

PNMG  
 ELABORO

