



MACEROSFORJADOS DE IZCALLI S.A. DE C.V.

Calle : Amapola mz 2 Num.Int11 Colonia Ejido el socorro C.P. : 5474
 CUAUTITLAN IZCALLI EDO MEXICO
 TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD EN 10204 - 3.1B		CERTIFICADO No.		1749	
		FECHA:		02-dic-15	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS S.A. DE C.V.	No. DE ORDEN DE COMPRA	22547	REF	2097

ESPECIFICACIONES

A 105N - ASTM A 105N - 09/ ASME SA105N - 13 NACE-MR-01-75/09	FORGED/ROLLED 1 150-1200 GRADES CELSIUS
--	---

NORMAS Y GRADOS

TRATAMIENTO TERMICO

ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL SECC II, CODE PART A, EDITION 2010- ADENDA 2011 DE LA NORMA ASME			NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR		
PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	10	BRIDA A-105 A.C. BLD RF DE 2" 150 LBS	ASTM A-105-09 ASME SA-105-13 ASME B16.5 NACE MR-0175-09 ASME-SA-105-13 FULLY KILLED NACE MR-0103	2"	8936
02	20	BRIDA A-105 A.C. S.O RF DE 3" 150 LBS		3"	3904
03	10	BRIDA A.C. S.W C-80/XS R.F. 150LBS 38M		1-1/2"	JCC
04	30	BRIDA A.C. S.W STD R.F. 150LBS 51MM		2"	8936
05	30	BRIDA A.C. S.W C-80/XS R.F. 150LBS 51M		2"	8936
06	10	BRIDA A.C. S.W STD R.F. 150LBS 19MM		3/4"	IHK
07	10	BRIDA A.C. S.W C-80/XS R.F. 300LBS 38M		1-1/2"	ILQ
08	5	BRIDA A.C. S.W C-80/XS R.F. 300LBS 25M		1"	JHD

PRUEBAS MECANICAS

COLADA	LIMITE LASTICO(P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
8936	82945	41899	27	46	167
3904	85475	43622	31	59	165
JCC	84752	47258	28	50	170
8936	82945	41899	27	46	167
8936	82945	41899	27	46	167
IHK	83875	46722	29	55	169
ILQ	70050	50276	29	33	178
JHD	71670	50276	29	33	177

% COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	MN	SI	P	S	CR	Ni	Mo	CU	SN	AL	NB	V	Ti	Co	As	Sb	HPPM	NPPM	CEQ	Cr+Mo	1)
8936	0.17	0.85	0.22	0.001	0.02	0.065	0.079	0.026	0.225			0.001	0.006							0.34		0.40
3904	0.15	0.75	0.26	0.006	0.01	0.056	0.085	0.027	0.210			0.001	0.001							0.34		0.38
JCC	0.16	0.87	0.25	0.006	0.01	0.050	0.080	0.021	0.230			0.001	0.001							0.34		0.38
8936	0.17	0.85	0.22	0.001	0.02	0.065	0.079	0.026	0.225			0.001	0.006							0.34		0.40
8936	0.17	0.85	0.22	0.001	0.02	0.065	0.079	0.026	0.225			0.001	0.006							0.34		0.40
IHK	0.15	0.85	0.26	0.006	0.01	0.054	0.079	0.028	0.290			0.001	0.003							0.34		0.45
ILQ	0.16	0.65	0.19	0.010	0.03	0.070	0.150	0.033	0.150			0.001	0.003							0.34		0.40
JHD	0.17	0.68	0.18	0.013	0.02	0.080	0.011	0.035	0.150			0.001	0.009							0.34		0.28

NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu

CERTIFICAMOS QUE EL MATERIAL AQUÍ DESCRITO, CUMPLE CON TODOS LOS ESTANDARES DE CALIDAD MENSIONADOS. MATERIAL CALMADO GRANO FINO TRATADO CON CALCIO Y DESGASIFICADO AL VACIO ULTIMA EDICION.- INSPECCION 100% UT

Martha Hernandez

ELABORO


 Ing. Bernardino B. Aguas
 APROBADO

CC-01 REV1.0