



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CERTIFICADO DE CALIDAD

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A DE C.V..

FECHA: 25 DE FEBRERO DEL 2008

PRODUCTO: BRIDAS

REMISION No

1743

PEDIDO No

PTDA	CANT.	DESCRIPCION	ESPECIFICACION	COLADA
O1	30	FORJA BRIDA S.W RF 150# 2"	A-105/ B16.5	8936
O2	25	FORJA BRIDA W.N C-STD RF 150# 1-1/2"	A-105/ B16.5	85621
O3	15	FORJA BRIDA S.W RF 150# 1"	A-105/ B16.5	HHW

COMPOSICION QUIMICA

PTDA	C	MN	P	S	SI	CU	NI	CR	MO	V
O1	0.003	0.81	0.007	0.002	0.24	0.026	0.012	0.009	0.027	0.004
O2	0.003	0.81	0.007	0.002	0.24	0.026	0.012	0.009	0.027	0.004
O3	0.003	0.81	0.007	0.002	0.24	0.026	0.012	0.009	0.027	0.004

PRUEBAS MECANICAS

PTDA	TENCION (P.S.I.)	CENDENCIA (P.S.I.)	ALARGAMIENTO %	REDUCION DE AREA %	DUREZA (HRb)
O1	83,027	48,996	26	38	84.0
O2	83,027	48,996	26	38	84.0
O3	83,027	48,996	26	38	84.0

NOTAS:

FORGINS CO. CERTIFIED TO SA-105

FORGUIN ARE IN COMPLIANCE WITH NACE MRO1-75

REF:187 BHN MAX ESPSF.SA 10 /SA 105 M/ASTM A-105 A-105M-98

PNMG

ELABORO

