



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CERTIFICADO DE CALIDAD

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S,A DE C.V..

FECHA: 13 DE FEBRERO DEL 2008

PRODUCTO: BRIDAS

REMISION No 1736

PEDIDO No

PTDA	CANT.	DESCRIPCION	ESPECIFICACION	COLADA
O1	5	FORJA BRIDA S.W RF 150# 1"	A-105/ B16.5	HHW
O2	5	FORJA BRIDA BLD RF 150# 1/2"	A-105/ B16.5	IHK
O3	5	FORJA BRIDA BLD RF 150# 3/4"	A-105/ B16.5	IHK
O4	5	FORJA BRIDA BLD RF 150# 1"	A-105/ B16.5	HHW
O5	1	FORJA BRIDA S.W RF 300# 2" XS	A-105/ B16.5	KNZ

COMPOSICION QUIMICA

PTDA	C	MN	P	S	SI	CU	NI	CR	MO	V
O1	0.003	0.81	0.007	0.002	0.24	0.026	0.012	0.009	0.027	0.004
O2	0.003	0.81	0.007	0.002	0.24	0.026	0.012	0.009	0.027	0.004
O3	0.003	0.81	0.007	0.002	0.24	0.026	0.012	0.009	0.027	0.004
O4	0.003	0.81	0.007	0.002	0.24	0.026	0.012	0.009	0.027	0.004
O5	0.190	0.900	0.005	0.018	0.220	0.260	0.100	0.050	0.025	0.004

PRUEBAS MECANICAS

PTDA	TENCION (P.S.I.)	CENDENCIA (P.S.I.)	ALARGAMIENTO %	REDUCION DE AREA %	DUREZA (HRb)
O1	83,027	48,996	26	38	84.0
O2	83,027	48,996	26	38	84.0
O3	83,027	48,996	26	38	84.0
O4	83,027	48,996	26	38	84.0
O5	79,995	49,995	27	42	84.0

NOTAS:

FORGINS CO. CERTIFIED TO SA-105

FORGUIN ARE IN COMPLIANCE WITH NACE MRO1-75

REF:187 BHN MAX ESPSF.SA 10 /SA 105 M/ASTM A-105 A-105M-98

PNMG
ELABORO

