



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE 150, RIO DE AYAPANCO, AZ. 21014, 53 COLONIA ELIBO DEL SOCORRO

CIUDAD DE MEXICO, D.F. 06700

TEL: 5070-5003 Y 5070-9100 FAXTEL: 5070-5521 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx Email: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No. 1734	
		FECHA: 01-DIC-10	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE C.V.	No. DE ORDEN DE COMPRA	9488, 9462, 9493
		REF	2333

ESPECIFICACIONES	PROCESO
A 105N - ASTM A 105N-03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03	FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS

NORMAS Y GRADOS	TRATAMIENTO TERMICO
ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL SECC II, CODE PART A, EDITION 2004	NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	10	BRIDA A.C S.W. CXS 150# RF	ASTM A-105-05	2"	8936
02	10	BRIDA A.C W.N. C-80 300# RF	ASME SA-105-05	2"	KNZ
			ASME B16.5		
			NACE MR-0175-03/05		

PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDECENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
8936	83.027	48.996	26	38	84.0
KNZ	71.670	50.276	28.86	33	77

% COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	MN	SI	P	S	CR	NI	MO	CU	SN	AL	NB	V	TI	CO	AS	SB	HPPM	NPPM	CEQ	CR+M o	1)
8936	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009									0.07
KNZ	0.160	0.650	0.190	0.010	0.03	0.070	0.150	0.033	0.150				0.003									0.40

NOTA 1) CR+NI+MO+CU

PNMG
ELABORO

30 AGO 2011

ENTREGADO
 APROBADO

CC-01 REV1.0