



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. BLD DE ANAHUAC MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO

QUAUTTLAN QUZQUIL EDO DE MEX. CP. 51710

TEL. 5870-5003 Y 5870 8106 NEXTEL : 3539-5521 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No. 1733	
		FECHA: 01-DIC-10	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE C.V.		No. DE ORDEN DE COMPRA
		9488, 9462, 9493	
		REF	2333

ESPECIFICACIONES

PROCESO

A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03	FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS
---	--

NORMAS Y GRADOS

TRATAMIENTO TERMICO

ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL SECC II, CODE PART A, EDITION 2004	NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR
--	--

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	40	BRIDA A.C W.N. C-XS 150# RF	ASTM A-105-05	2"	8936
02	20	BRIDA A.C BLD 150# RF	ASME SA-105-05	8"	9550
03	20	BRIDA A.C S.W C-80 600# RF	ASME B16.5	1"	JHD
04	20	BRIDA A.C S.O 150# RF	NACE MR-0175-03/05	2"	8936
05	20	BRIDA A.C S.W. C-XS 150# RF		1"	HHW

PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
8936	83.027	48.996	26	38	84.0
9550	83.027	48.996	26	38	84.0
JHD	70.050	50.276	28.86	33	77
8936	83.027	48.996	26	38	84.0
HHW	83.027	48.996	26	38	84.0

% COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	MN	SI	P	S	CR	NI	MO	CU	SN	AL	NB	V	TI	CO	AS	SE	PPM	NPPM	CEQ	CR+M o	1)
8936	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009									0.07
9550	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009									0.07
JHD	0.190	0.650	0.250	0.007	0.018	0.130	0.130	0.033	0.260				0.000									0.55
8936	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009									0.07
HHW	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009									0.07

NOTA 1) CR+Ni+Mo+Cu

PNMG
ELABORO

ENTREGADO
[Signature]
APROBADO

CC-01 REV1.0