



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CERTIFICADO DE CALIDAD

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S,A DE C.V..

FECHA: 24 DE SEPTIEMBRE DE 2007

PRODUCTO: BRIDAS

REMISION No REM- 1650

PEDIDO No

PTDA	CANT.	DESCRIPCION	ESPECIFICACION	COLADA
O1	60	FORJA BRIDA S.O 150# 8"	A-105/ B16.5	6321
O2	34	FORJA BRIDA ROSCADA 150# 2 1/2"	A-105/ B16.5	3264
O3	74	FORJA BRIDA S.O 150LBS 4"	A-105/ B16.5	1631
O4	25	FORJA BRIDA CUELLO 150# 3/4"	A-105/ B16.5	122-3245-979
O5	20	FORJA BRIDA CIEGA 150LBS 1 1/2"	A-105/ B16.5	JCC

COMPOSICION QUIMICA

PTDA	C	MN	P	S	SI	CU	NI	CR	MO	V
O1	0,003	0,81	0,007	0,002	0,24	0,026	0,012	0,009	0,027	0,004
O2	0,003	0,81	0,007	0,002	0,24	0,026	0,012	0,009	0,027	0,004
O3	0,003	0,81	0,007	0,002	0,24	0,026	0,012	0,009	0,027	0,004
O4	0,003	0,81	0,007	0,002	0,24	0,026	0,012	0,009	0,027	0,004
O5	0,003	0,81	0,007	0,002	0,24	0,026	0,012	0,009	0,027	0,004

PRUEBAS MECANICAS

PTDA	TENCION (P.S.I.)	CENDENCIA (P.S.I.)	ALARGAMIENTO %	REDUCION DE AREA %	DUREZA (HRb)
O1	83.027	48.996	26	38	84,0
O2	83.027	48.996	26	38	84,0
O3	83.027	48.996	26	38	84,0
O4	83.027	48.996	26	38	84,0
O5	83.027	48.996	26	38	84,0

NOTAS:

FORGINS CO. CERTIFIED TO SA-105

FORGUIN ARE IN COMPLIANCE WITH NACE MRO1-75

REF:187 BHN MAX ESPSF.SA 10 /SA 105 M/ASTM A-105 A-105M-98

PNMG

ELABORO

