



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CERTIFICADO DE CALIDAD

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A DE C.V..

FECHA: 10 DE SEPTIEMBRE DE 2007

PRODUCTO: BRIDAS

REMISION No REM. 1642

PEDIDO No

PTDA	CANT.	DESCRIPCION	ESPECIFICACION	COLADA
O1	60	FORJA BRIDA S.O 150LBS 10"	A-105/ B16.5	7312
O2	50	FORJA BRIDA ROSCADA 1503 2"	A-105/ B16.5	6181
O3	50	FORJA BRIDA ROSCADA 150# 1 1/2"	A-105/ B16.5	JCC
O4	25	FORJA BRIDA S.W 150# C-XS 1 1/2"	A-105/ B16.5	JCC

COMPOSICION QUIMICA

PTDA	C	MN	P	S	SI	CU	NI	CR	MO	V
O1	0,003	0,81	0,007	0,002	0,24	0,026	0,012	0,009	0,027	0,004
O2	0,003	0,81	0,007	0,002	0,24	0,026	0,012	0,009	0,027	0,004
O3	0,003	0,81	0,007	0,002	0,24	0,026	0,012	0,009	0,027	0,004
O4	0,003	0,81	0,007	0,002	0,24	0,026	0,012	0,009	0,027	0,004

PRUEBAS MECANICAS

PTDA	TENCION (P.S.I.)	CENDENCIA (P.S.I.)	ALARGAMIENTO %	REDUCION DE AREA %	DUREZA (HRb)
O1	83.027	48.996	26	38	84,0
O2	83.027	48.996	26	38	84,0
O3	83.027	48.996	26	38	84,0
O4	83.027	48.996	26	38	84,0

NOTAS:

FORGINS CO. CERTIFIED TO SA-105

FORGUIN ARE IN COMPLIANCE WITH NACE MRO1-75

REF:187 BHN MAX ESPSF.SA 10 /SA 105 M/ASTM A-105 A-105M-98

PNMG

ELABORO

