



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO

CUAUTITLAN IZCALLI EDO DE MEX. CP. 54740

TEL. 5470-5003 Y 5470 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No. 1638	
		FECHA: 18-Ago-10	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS, SA DE C.V.		No. DE ORDEN DE COMPRA 8779
		REF	2303

ESPECIFICACIONES		PROCESO	
A 105N - ASTM A 105N - 03 / ASME SA 105N / NACE-MR-01-75/03		FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS	

NORMAS Y GRADOS		TRATAMIENTO TERMICO	
ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL SECC II, CODE PART A, EDITION 2004		NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR	

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	40	FORJA BRIDA A.C.S.O RF. 150#	ASTM A-105-05	1"	HHW
02	70	FORJA BRIDA A.C.S.O RF. 150#	ASME SA-105-05	1-1/2"	JCC
03	20	FORJA BRIDA A.C.S.O RF. 150#	ASME B16.5	2"	8936
04	70	FORJA BRIDA A.C.S.O RF. 150#	NACE MR-0175-03/05	2-1/2"	1268
05	100	FORJA BRIDA A.C.S.O RF. 150#		3"	7831

PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
HHW	85254	43564	26	39	85
JCC	85254	43564	26	39	85
8936	85254	43564	26	39	85
1268	85254	43564	26	39	85
7831	85254	43564	26	39	85

% COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	MN	SI	P	S	CR	NI	MO	CU	SN	AL	NB	V	TI	CO	AS	SB	HPPM	NPPM	CEQ	CR+M O	1)
HHW	0.30	0.85	0.22	0.004	0.019	0.080	0.099	0.022	0.210				0.009									0.41
JCC	0.30	0.85	0.22	0.004	0.019	0.080	0.099	0.022	0.210				0.009									0.41
8936	0.30	0.85	0.22	0.004	0.019	0.080	0.099	0.022	0.210				0.009									0.41
1268	0.30	0.85	0.22	0.004	0.019	0.080	0.099	0.022	0.210				0.009									0.41
7831	0.30	0.85	0.22	0.004	0.019	0.080	0.099	0.022	0.210				0.009									0.41

NOTA 1) CR+NI+Mo+Cu

PNMG
ELABORO

Leela **ENTREGADO**

CC-01 REV1.0

APROBADO

18 AGO 2010