



Forja Especializada
S.A. de C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD N° 16314

Av. Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 07290 Ciudad de México. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

Certificamos a : **62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV** el material de la factura **16314** de fecha **25/08/2017 09:50:28 a. m.**

ANALISIS QUIMICO

PRUEBAS FISICAS

CANT	DESCRIPCION	HT	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	A	B	C	D	NORMA
20	CODO DE 19 MM X 90° CEDULA 80	50102	0.16	0.24	1.06	0.012	0.001	0.03	0.02	0.01	32	48	30	133	ASTM/ASME A234 WPB
100	CODO DE 25 MM X 90° CEDULA 40	46265	0.16	0.25	1.08	0.014	0.001	0.04	0.024	0.03	46.5	58.9	43.9	179	ASTM/ASME A234 WPB
50	CODO DE 65 MM X 90° CEDULA 40	2547	0.18	0.33	0.76	0.01	0.01	0.08	0.03	0.009	35.9	50.2	33	132	ASTM/ASME A234 WPB
10	RED. CONC. DE 102 X 51 MM CEDULA 80	49244	0.17	0.22	1.09	0.016	0.003	0.04	0.039	0.01	30.06	49.03	35.9	131	ASTM/ASME A 234 WPB
10	RED. CONC. DE 102 X 76 MM CEDULA 80	20418	0.16	0.23	1.09	0.014	0.001	0.04	0.029	0.008	33.3	50.62	31	134	ASTM/ASME A 234 WPB
5	RED. CONC. DE 65 X 32 MM CEDULA 40	23889	0.17	0.28	0.71	0.008	0.002	0.08	0.06	0.04	33	48	38	76	ASTM/ASME A234 WPB
10	RED. CONC. DE 65 X 51 MM CEDULA 40	2547	0.18	0.33	0.76	0.01	0.01	0.08	0.03	0.009	35.9	50.2	33	132	ASTM/ASME A234 WPB
10	TEE RECTA DE 25 MM CEDULA 40	46265	0.16	0.25	1.08	0.014	0.001	0.04	0.024	0.03	46.5	58.9	43.9	179	ASTM/ASME A234 WPB
5	TEE RECTA DE 38 MM CEDULA 40	47178	0.17	0.23	1.07	0.01	0.016	0.03	0.015	0.01	35.91	51.24	28.1	141	ASTM/ASME A234 WPB
5	TEE RECTA DE 51 MM CEDULA 40	60546	0.19	0.2	0.86	0.008	0.019	0.08	0.06	0.03	41	53	34	134	ASTM/ASME A234 WPB

Documento Elaborado por: **FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.** **TODO EL MATERIAL AMPARADO EN EL PRESENTE CERTIFICADO ES DE FABRICACION NACIONAL**

A=Fluencia Kg/mm²
B=Resistencia Kg/mm²
C= Alargamiento %
D= Dureza HB

Acero al Carbono
Cumple con normas NACE-MR0103-2015 y MR0175.
Cumple con ASME/SA 234 WPB 2015.
Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
Niple suaje de acuerdo con mss-sp-95
Tuberia ASTM A-106 Como materia Prima
CU < 40 V < .08
Pre-formado a Temp Ambiente
Formado Final 650°C-750°C Enfriamiento Lento en Horno fully killed steel

Acero-Inoxidable
Cumple con norma ASTM A403 WP-2015 edición del año 2015
Cumple con ASME/SA 403 WP-2015 Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9
Pre-formado a Temp Ambiente
Formado Final a Temp Ambiente
Tratamiento Termico1060° C
Enfriamiento Buscco en Agua

Certificamos que estos materiales han sido fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que reporta el fabricante de la materia prima

CONTROL DE CALIDAD
ING. JOSE MARIA FERRE SAGARRA