



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO NZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO

CUAUTITLAN IZCALI EDO DE MEX. CP. 51710

TEL 5870-5003 Y 5870 8106 NEXTEL : 3538-5521 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No. 1575	
		FECHA: 11-JUN-10	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS SA DE CV		No. DE ORDEN DE COMPRA 8350
			REF 2259

ESPECIFICACIONES	PROCESO
A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03	FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS

NORMAS Y GRADOS	TRATAMIENTO TERMICO
ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL SECC II, CODE PART A, EDITION 2004	NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	1	FORJA BRIDA A.C BLD 900# RTJ	ASTM A-105-05	10"	9850
02	60	FORJA BRIDA A.C W.N SCH-STD 150# RF	ASME SA-105-05	3"	3904
			ASME B16.5		
			NACE MR-0175-03/05		

PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDECENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
9850	71.670	50.276	28.86	33	77
3904	85254	43564	26	39	85

% COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	Mn	Si	P	S	CR	Ni	Mo	CU	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	AS	SB	HPPM	NPPM	CEQ	CR+M o	1)
9850	0.190	0.650	0.250	0.007	0.018	0.130	0.130	0.033	0.260				0.000									0.55
3904	0.30	0.85	0.22	0.004	0.019	0.080	0.099	0.022	0.210				0.009									0.41

NOTA 1) CR+Ni+Mo+Cu

PNMG
ELABORO

MAQUINADOS DE
ACEROS FORJADOS

[Signature]
1 JUN 2010

CC-01 REV1.0

APROBADO
ENTREGADO