

MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CERTIFICADO DE CALIDAD

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S,A DE C.V..

FECHA: 1 DE MARZO DEL 2007

PRODUCTO: BRIDAS

REMISION No 1524

PEDIDO No

PTDA	CANT.	DESCRIPCION	ESPECIFICACION	COLADA
O1	25	FORJA BRIDA S.O. RF 150# 1-1/2"	A-105/ B16.5	JCC
O2	100	FORJA BRIDA S.O. RF 150# 2"	A-105/ B16.5	8936
O3	10	FORJA BRIDA S.O. RF 150# 8"	A-105/ B16.5	8404
O4	20	FORJA BRIDA S.O. RF 150# 8"	A-105/ B16.5	8404
O5	20	FORJA BRIDA W.N. B-80. RF 600# 2"	A-105/ B16.5	02288

COMPOSICION QUIMICA

PTDA	C	MN	P	S	SI	CU	NI	CR	MO	V
O1	0.003	0.81	0.007	0.002	0.24	0.026	0.012	0.009	0.027	0.004
O2	0.003	0.81	0.007	0.002	0.24	0.026	0.012	0.009	0.027	0.004
O3	0.003	0.81	0.007	0.002	0.24	0.026	0.012	0.009	0.027	0.004
O4	0.003	0.81	0.007	0.002	0.24	0.026	0.012	0.009	0.027	0.004
O5	0.190	0.900	0.005	0.018	0.220	0.260	0.100	0.050	0.025	0.004

PRUEBAS MECANICAS

PTDA	TENCION (P.S.I.)	CENDENCIA (P.S.I.)	ALARGAMIENTO %	REDUCION DE AREA %	DUREZA (HRb)
O1	83,027	48,996	26	38	84.0
O2	83,027	48,996	26	38	84.0
O3	83,027	48,996	26	38	84.0
O4	83,027	48,996	26	38	84.0
O5	79,995	49,995	27	42	84.0

NOTAS:

FORGINS CO. CERTIFIED TO SA-105

FORGUIN ARE IN COMPLIANCE WITH NACE MRO1-75

REF:187 BHN MAX ESPSF.SA 10 /SA 105 M/ASTM A-105 A-105M-98

PNMG

ELABORO

