



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CERTIFICADO DE CALIDAD

PLESA ANAHLIAC Y CIAS

CLIENTE:
 FECHA: 18 DE ENERO DEL 2007
 PRODUCTO: BRIDAS

REMISION No
 PEDIDO No REM-1489

PTDA	CANT.	DESCRIPCION	ESPECIFICACION	COLADA
O1	50	FORJA BRIDA S.O 300# 1"	A-105 / B-16.5	JHD
O2	10	FORJA BRIDA THD 150# 1"	A-105 / B-16.5	HHW
O3	15	FORJA BRIDA CUELLO STD 150# 3/4"	A-105 / B-16.5	3,245,979,122

COMPOSICION QUIMICA

PTDA	C	MN	P	S	SI	CU	NI	CR	MO	V
O1	0.190	0.850	0.006	0.024	0.250	0.230	0.090	0.060	0.019	0.004
O2	0.20	0.90	0.018	0.017	0.21	0.22	0.15	0.14	0.030	0.033
O3	0.20	0.90	0.018	0.017	0.21	0.22	0.15	0.14	0.030	0.033

PRUEBAS MECANICAS

PTDA	TENCION (P.S.I.)	CENDENCIA (P.S.I.)	ALARGAMIENTO %	REDUCION DE AREA %	DUREZA (HRb)
O1	74,237	52,135	27.5	1"	59.0
O2	83,027	48,996	26	38	84.0
O3	83,027	48,996	26	38	84.0

NOTAS:

FORGINS CO. CERTIFIED TO SA-105
 FORGUIN ARE IN COMPLIANCE WITH NACE MRO1-75
 REF: 187 BHN MAX ESPSF. SA 105 / S A 105 M / ASTM A-105 A105M-98

PNMG
 ELABORO

