



**Forja Especializada**  
S.A. de C.V.

**CERTIFICADO DE CALIDAD N° 14884**

Av. Puerto de Mazatlan n° 279 Col. La Pastora C.P. 07290 México D.F. Tel. 22272430 fesa@prodigy.net.mx

31/01/2017 03:41:28 p. m.

Certificamos a : 62 PLESA ANAHUAC Y CIAS. SA DE CV

el material de la factura 14884 de fecha

PRUEBAS FISICAS

ANALISIS QUIMICO

CANT.	DESCRIPCION	HT	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	A	B	C	D	NORMA
30	CODO DE 65 MM X 90° CEDULA 40	2547	0.18	0.33	0.76	0.01	0.01	0.08	0.03	0.009	35.9	50.2	33	132	ASTM/ASME A234 WPB
10	RED. CONC. DE 38 X 25 MM CEDULA 80	49186	0.11	0.25	1.03	0.012	0.003	0.04	0.04	0.02	32	46	47	134	ASTM/ASME A234 WPB
10	RED. CONC. DE 65 X 51 MM CEDULA 40	2547	0.18	0.33	0.76	0.01	0.01	0.08	0.03	0.009	35.9	50.2	33	132	ASTM/ASME A234 WPB
20	RED. CONC. DE 76 X 51 MM CEDULA 40	4386	0.2	0.22	0.92	0.009	0.019	0.02	0.02	0.007	37.2	47.7	34	131	ASTM/ASME A234 WPB

Documento Elaborado por: FORJA ESPECIALIZADA, S.A. DE C.V.

TODO EL MATERIAL AMPARADO EN EL PRESENTE CERTIFICADO ES DE FABRICACION NACIONAL

Acero al Carbono:  
 Cumple con norma NACE-MR-01-03  
 Cumple con ASME/SA 234 WPB 2015  
 Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9  
 Niple suaje de acuerdo con mss-sp-95  
 Tuberia ASTM A-106 Como materia Prima  
 CU < 40 V < 08 Pre-formado a Temp.  
 Ambiente Formado Final 650°C-750°C  
 Enfriamiento Lento en Horno fully killed steel

Acero Inoxidable  
 Cumple con norma ASTM A403 WP  
 10a edición del año 2015  
 Cumple con ASME/SA 403 WP-2015  
 Dimensiones de acuerdo con ANSI B16.9  
 Pre-formado a Temp. Ambiente  
 Formado Final a Temp Ambiente  
 Tratamiento Termico 1060° C  
 Enfriamiento Busco en Agua

Certificamos que estos materiales han sido fabricados bajo la norma correspondiente, siendo la composición del material la que reporta el fabricante de la materia prima

**CONTROL DE CALIDAD**  
ING. JOSE MARIA FERRE SAGARRA