



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO
CUAUTITLAN IZCALLI EDO DE MEX, CP. 54740

TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No. 1461	
		FECHA: 05-Feb-10	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS SA DE CV	No. DE ORDEN DE COMPRA	7721 REF 2190

ESPECIFICACIONES	PROCESO
A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03	FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS

NORMAS Y GRADOS	TRATAMIENTO TERMICO
ASME boiler and pressure Vessel SECC II, Code Part A, Edition 2004	NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	5	FORJA BRIDA A.C BLD 300# RF	ASTM A-105-05	3"	JER
02	10	FORJA BRIDA A.C W.N SCH-STD 300# RF	ASME SA-105-05	2"	566 - 398 - 746
			ASME B16.5		
			NACE-MR-0175-03/05		

COLADA	RUPTURA (Mpa)	CEDENCIA (Mpa)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB'
JER	489	262	32	35	143
566 - 398 - 746	487	259	31	34	149

PLEASA ANAHUAC Y CIAS S.A. DE C.V.
CONTROL DE CALIDAD

FECHA: 05 Feb 2010
0539

FIRMA: *[Signature]*

% COMPOSICION QUIMICA																					
COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	Al	Nb	V	Co	As	Sb	Hppm	Nppm	cEq	Cr+Mo	1)
JER	0.192	0.746	0.190	0.024	0.018	0.013	0.029	0.001	0.190				0.003								0.23
566 - 398 - 746	0.180	0.750	0.190	0.021	0.020	0.050	0.028	0.002	0.190				0.003								0.27

NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu

PNMG
ELABORO

ENTREGADO
APROBADO

CC-01 REV1.0

MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS
05 FEB 2010