



# MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO

CUAUTITLAN IZCALLI EDO DE MEX, CP. 54740

TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macroforjados.com.mx E-mail: macroforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No.		<b>1450</b>			
		FECHA:		26-Ene-10			
CLIENTE	PLESA ANAHAC Y CIAS SA DE CV			No. DE ORDEN DE COMPRA	7667	REF	2183

ESPECIFICACIONES		PROCESO	
A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03		FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS	

NORMAS Y GRADOS		TRATAMIENTO TERMICO	
ASME boiler and pressure Vessel SECC II, Code Part A, Edition 2004		NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR	

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	30	FORJA BRIDA A.C BLD 150# RF	ASTM A-105-05	1"	HHW
02	20	FORJA BRIDA A.C S.W. SCH-XS 150# RF	ASME SA-105-05	1-1/2"	JCC
			ASME B16.5		
			NACE MR-0175-03/05		

### PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
HHW	82475	44622	31.1	59	84
JCC	82475	44622	31.1	59	84

PLEASA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.

**CONTROL DE CALIDAD**

FECHA: 26 Ene 2010  
1000019H

FIRMA: Enrique Ruiz

### % COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	Al	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	Hppm	Nppm	cEq	Cr+Mo	1)
HHW	0.31	0.81	0.21	0.006	0.016	0.063	0.074	0.020	0.190				0.001									0.35
JCC	0.31	0.81	0.21	0.006	0.016	0.063	0.074	0.020	0.190				0.001									0.35

NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu

26 ENE 2010

PNMG  
ELABORO

**ENTREGADO**

APROBADO

CC-01 REV1.0