



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CERTIFICADO DE CALIDAD

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIA S
FECHA: 9 NOVIEMBRE DEL 2006
PRODUCTO: BRIDAS

REMISION No
PEDIDO No REM-1446

PTDA	CANT.	DESCRIPCION	ESPECIFICACION	COLADA
O1	100	FORJA BRIDA S.O 150# 1-1/2"	A-105 / B-16.5	JCC
O2	30	FORJA BRIDA S.O 300# 1"	A-105 / B-16.5	JHD
O3	30	FORJA BRIDA S W STD 300# 1-1/2"	A-105 / B-16.5	ILQ
O4	50	FORJA BRIDA W.N 150# 1"	A-105 / B-16.5	1584-1346,1548
O5	5	FORJA BRIDA THD 150# 1-1/2"	A-105 / B-16.5	JCC

COMPOSICION QUIMICA

PTDA	C	MN	P	S	SI	CU	NI	CR	MO	V
O1	0.20	0.90	0.018	0.017	0.21	0.22	0.15	0.14	0.030	0.033
O2	0.190	0.850	0.006	0.024	0.250	0.230	0.090	0.060	0.019	0.004
O3	0.190	0.850	0.006	0.024	0.250	0.230	0.090	0.060	0.019	0.004
O4	0.20	0.90	0.018	0.017	0.21	0.22	0.15	0.14	0.030	0.033
O5	0.20	0.90	0.018	0.017	0.21	0.22	0.15	0.14	0.030	0.033

PRUEBAS MECANICAS

PTDA	TENCION (P.S.I.)	CENDENCIA (P.S.I.)	ALARGAMIENTO %	REDUCION DE AREA %	DUREZA (HRb)
O1	83,027	48,996	26	38	84.0
O2	74,237	52,135	27.5	1"	59.0
O3	74,237	52,135	27.5	1"	59.0
O4	83,027	48,996	26	38	84.0
O5	83,027	48,996	26	38	84.0

NOTAS:

FORGINS CO. CERTIFIED TO SA-105
 FORGINS ARE IN COMPLIANCE WITH NACE MRO1-75
 REF: 187 BHN MAX ESPSE SA 105 / S A 105 M / ASTM A-105 A405M-98

PNMG
 ELABORO

