



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CERTIFICADO DE CALIDAD

CLIENTE: PLEGA ANAHUAC Y GIAS
 FECHA: 9 NOVIEMBRE DEL 2006
 PRODUCTO: BRIDAS

REMISION No
 PEDIDO No REM-1446 1

PTDA	CANT.	DESCRIPCION	ESPECIFICACION	COLADA
O1	100	FORJA BRIDA S.O 150# 1-1/2"	A-105 / B-16.5	JCC
O2	30	FORJA BRIDA THD 300# 1"	A-105 / B-16.5	JHD
O3	30	FORJA BRIDA S.W STD 300# 1-1/2"	A-105 / B-16.5	ILQ
O4	50	FORJA BRIDA W.N. 150# 1"	A-105 / B-16.5	1584
O5	5	FORJA BRIDA THD 150# 1-1/2"	A-105 / B-16.5	

COMPOSICION QUIMICA

PTDA	C	MN	P	S	SI	CU	NI	CR	MO	V
O1	0.20	0.90	0.018	0.017	0.21	0.22	0.15	0.14	0.030	0.033
O2	0.190	0.850	0.006	0.024	0.250	0.230	0.090	0.060	0.019	0.004
O3	0.190	0.850	0.006	0.024	0.250	0.230	0.090	0.060	0.019	0.004
O4	0.20	0.90	0.018	0.017	0.21	0.22	0.15	0.14	0.030	0.033
O5	0.20	0.90	0.018	0.017	0.21	0.22	0.15	0.14	0.030	0.033

PRUEBAS MECANICAS

PTDA	TENSION (P.S.I.)	CEDECENCIA (P.S.I.)	ALARGAMIENTO %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA (HRb)
O1	83,027	48,996	26	38	84.0
O2	74,237	52,135	27.5	1"	59.0
O3	74,237	52,135	27.5	1"	59.0
O4	83,027	48,996	26	38	84.0
O5	83,027	48,996	26	38	84.0

NOTAS:

FORGINS CO. CERTIFIED TO SA-105
 FORGINS ARE IN COMPLIANCE WITH NACE MRO1-75
 REF: 187 BHN MAX ESFSF. SA 105 / S A 105 M / ASTM A-105 A105M-98

PNMG
 ELABORO

