



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO
CUAUTITLAN IZCALLI EDO DE MEX, CP. 54740

TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No. 1438	
		FECHA: 15-Ene-10	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS SA DE CV	No. DE ORDEN DE COMPRA	7559
		REF	2172

ESPECIFICACIONES	PROCESO
A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03	FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS

NORMAS Y GRADOS	TRATAMIENTO TERMICO
ASME boiler and pressure Vessel SECC II, Code Part A, Edition 2004	NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	10	FORJA BRIDA A.C THD 150# RF	ASTM A-105-05	2-1/2"	1268
02	35	FORJA BRIDA W.N SCH-STD 150# RF	ASME SA-105-05	2"	8936
03	50	FORJA BRIDA A.C S.W SCH-STD 150# RF	ASME B16.5	1-1/2"	JCC
			NACE MR-0175-03/05		

PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
1268	82475	44622	31.1	59	84
8936	82475	44622	31.1	59	84
JCC	82475	44622	31.1	59	84

% COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	Al	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	Hppm	Nppm	cEq	Cr+Mo	1)
1268	0.31	0.81	0.21	0.006	0.016	0.063	0.074	0.020	0.190				0.001									0.35
8936	0.31	0.81	0.21	0.006	0.016	0.063	0.074	0.020	0.190				0.001									0.35
JCC	0.31	0.81	0.21	0.006	0.016	0.063	0.074	0.020	0.190				0.001									0.35

NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu

PNMG
ELABORO

15 Ene 2010
02000110
FARGUE RUIZ

ENTREGADO
APROBADO

CC-01 REV1.0