



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO
CUAUTITLAN IZCALLI EDO DE MEX, CP. 54740

TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No. 1436	
		FECHA: 13-Ene-10	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS SA DE CV	No. DE ORDEN DE COMPRA	7559
		REF	2171

ESPECIFICACIONES	PROCESO
A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03	FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS

NORMAS Y GRADOS	TRATAMIENTO TERMICO
ASME boiler and pressure Vessel SECC II, Code Part A, Edition 2004	NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	10	FORJA BRIDA A.C S.O 150# RF	ASTM A-105-05	2"	8936
02	10	FORJA BRIDA S.W SCH-XS 150# RF	ASME SA-105-05	1"	HHW
03	5	FORJA BRIDA A.C W.N SCH-160 600# RF	ASME B16.5	1"	JHD
			NACE MR-0175-03/05		

PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
8936	85254	43564	26	39	85
HHW	85254	43564	26	39	85
JHD	70.050	48.705	27	38	177.0

% COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	Al	Nb	V	Ti	As	Sb	Hppm	Nppm	cEq	Cr+Mo	1)
8936	0.30	0.85	0.22	0.004	0.019	0.080	0.099	0.022	0.210												0.41
HHW	0.30	0.85	0.22	0.004	0.019	0.080	0.099	0.022	0.210												
JHD	0.160	0.650	0.190	0.040	0.032	0.070	0.150	0.033	0.150				0.003								

NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu

PLEASA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.

CONTROL DE CALIDAD

MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS
13 ENE 2010

ENTREGADO

APROBADO

CC-01 REV1.0

PNMG
ELABORO

FECHA 13/Ene/2010
CE0000047
FIRMA Enrique Ruiz