



# MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO  
 CUALTITLAN IZCALLI EDO DE MEX. CP. 54740

Tel. 5870-5003 Y 5870-8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No.		1410			
		FECHA		16-Dic-09			
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS SA DE CV			No. DE ORDEN DE COMPRA	7484	REF	2158

ESPECIFICACIONES		PROCESO	
A 105N - ASTM A 105N - 03 ASME SA 105N NACE-MR-01-75:03		FORGED/ROLLED 150-1250 GRADES CELSIUS	

NORMAS Y GRADOS		TRATAMIENTO TERMICO	
ASME boiler and pressure Vessel SECC II, Ccce Part A, Edition 2004		NORMALIZED 900 GRADES CELS US AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR	

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	30	BRIDA A C BLD 150# RF	ASTM A-105-05	2'	1487-8938-3812-3135-6238
02	10	BRIDA A C BLD 300# RF	ASME SA-105-05	2'	KNZ
03	10	BRIDA A C S.W SCH-XS 150# RF	ASME B16.5	1'	-HW
04	10	BRIDA A C S.W SCH-XS 150# RF	NACE MR-C175-03:05	2'	8936

### PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
1487-8938-3812-3135-6238	83.027	48.996	26	38	84.0
KNZ	79.995	48.995	27	42	84.0
-HW	53.027	48.996	26	38	84.0
8936	53.027	48.996	26	38	84.0

### % COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	Al	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	Hppm	Nppm	cEq	Cr+Mo	tl
1487-8938-3812-3135-6238	0.003	0.51	0.24	0.007	0.002	0.009	0.312	0.027	0.028				0.009									0.07
KNZ	0.190	0.20	0.22	0.005	0.018	0.050	0.109	0.025	0.250				0.004									0.44
HW	0.003	0.51	0.24	0.007	0.002	0.009	0.312	0.027	0.028				0.009									0.07
8936	0.003	0.51	0.24	0.007	0.002	0.009	0.312	0.027	0.028				0.009									0.07

NOTA 1) Cr+Ni-Mo+C<sub>1</sub>

PNMG  
ELABORO

16 DIC 2009  
  
 ENTREGADO

CC-01 REV1.0