



# MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO

CUAUTITLAN IZCALLI EDO DE MEX, CP. 54740

TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No.		1385	
		FECHA:		25-Nov-09	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS SA DE CV		No. DE ORDEN DE COMPRA	7377	REF 2144

ESPECIFICACIONES			PROCESO		
A 105N - ASTM A 105N - 03/ ASME SA105N/NACE-MR-01-75/03			FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS		

NORMAS Y GRADOS			TRATAMIENTO TERMICO		
ASME boiler and pressure Vessel SECC II, Code Part A, Edition 2004			NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR		

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	20	BRIDA A.C W.N SCH-40 150# RF	ASTM A-105-05	12"	08K99912
02	5	BRIDA A.C W.N SCH-XS 150# RF	ASME SA-105-05	16"	08K19916 - MPQ
			ASME B16.5		
			NACE MR-0175-03/05		

## PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (Mpa)	CEDENCIA (Mpa)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
08K99912	485	250	33	32	162
08K19916 - MPQ	496	277	34	33	181

## % COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	Al	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	Hppm	Nppm	cEq	Cr+Mo	1)	
836 - 08K41230	0.170	0.650	0.180	0.013	0.021	0.080	0.030	0.030	0.150				0.050										0.29
08K19916 - MPQ	0.229	0.700	0.199	0.021	0.016	0.029	0.054	0.011	0.174				0.046										0.27

NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu

PNMG  
ELABORO

**ENTREGADO**

APROBADO

CC-01 REV1.0