



# MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO  
 CUAUTITLAN IZCALLI EDO DE MEX. CP. 54740  
 TEL. 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

MAF13212

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No		1321	
		FECHA:		30-Sep-09	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C V		No DE ORDEN DE COMPRA	7106	REF 2107

ESPECIFICACIONES	PROCESO
A 105N - ASTM A 105N - 03 ASME SA105N/NACE-MR-01-75'05	FORGED/ROLLED 1150-200 GRADES CELSIUS

NORMAS Y GRADOS	TRATAMIENTO TERMICO
ASME boiler and pressure Vessel SECC II Code Part A Edition 2004	NORMALIZED 800 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	3C	BRIDA A.C BLD 150# RF	ASTM A-105-05	2"	8936
02	5	BRIDA A C S.W SCH-XS 150# RF *	ASME SA-105-05	2"	8936 *
03	1C	BRIDA A.C THD 150# RF	ASME B16.5	1"	HHW
04	2C	BRIDA A.C S.O 150# RF *	NACE MR-0175-03/05	1"	HHW *

### PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
8936	82.475	44.622	31.1	59	84.0
8936	82.475	44.622	31.1	59	84.0
H-HW	83.027	48.996	26	38	84.0
H-HW	83.027	48.996	26	38	84.0

### % COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	Al	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	Hppm	Nppm	cEq	Cr+Mo	1)
8936	0.31	0.81	0.24	0.006	0.016	0.06	0.07	0.02	0.190				0.001									0.35
8936	0.31	0.81	0.24	0.006	0.016	0.06	0.07	0.02	0.190				0.001									0.35
HHW	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.028				0.008									0.07
HHW	0.003	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.028				0.008									0.07

NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu

PNMG  
ELABORO

30 SEP 2009  
  
**ENTREGADO**

CC-01 REV1.0