



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO
CUAUTITLAN IZCALLI EDO DE MEX. CP. 54740

TEL. 5870-5003 Y 5870 8406 FAXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

MAF13211

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No		1321			
		FECHA:		30-Sep-09			
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C V			No DE ORDEN DE COMPRA	7136	REF	2107

ESPECIFICACIONES			PROCESO		
A 105N - ASTM A 105N - 03: ASME SA105N/NACE-MR-01-75/05			FORGED/ROLLED 1150-1200 GRADES CELSIUS		

NORMAS Y GRADOS			TRATAMIENTO TERMICO		
ASME boiler and pressure vessel SECC II, Code Part A, Edition 2004			NORMALIZED 800 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR		

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	3C	BRIDA A.C BLD 150# RF	ASTM A-105-05	2'	8936
02	5	BRIDA A.C S.W SCH-XS 150# RF	ASME SA-105-05	2'	8936
03	1C	BRIDA A.C THD 150# RF	ASME B16.5	1"	HHW
04	2C	BRIDA A.C S.O 150# RF	NACE MR-0175-33/05	1"	HHW

PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
8936	82.475	44.622	31.1	59	84.0
8936	82.475	44.622	31.1	59	84.0
HHW	83.027	48.996	26	38	84.0
HHW	83.027	48.996	26	38	84.0

% COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	Al	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	Hppm	Nppm	cEq	Cr+Mo	1)
8936	0.31	0.81	0.24	0.006	0.006	0.06	0.07	0.02	0.190				0.001									0.35
8936	0.31	0.81	0.24	0.006	0.006	0.06	0.07	0.02	0.190				0.001									0.35
HHW	0.033	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.039									0.07
HHW	0.033	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.039									0.07

NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu

PNMG
ELABORO

30 SEP 2009
ENTREGADO

CC-01 REV1.0