



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CALLE SIN NOMBRE ESQ. RIO HUAYAPANGO MZ. 2 LOTE 55 COLONIA EJIDO DEL SOCORRO
CUAUTITLAN IZCALLI EDO DE MEX. CP. 54740

TEL. 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 E-mail: mary.barrera@macerosforjados.com.mx F-mail: macerosforjados@hotmail.com

P.1

A:53102356

CERTIFICADO DE CALIDAD		CERTIFICADO No		1321	
		FECHA:		30-Sep-09	
CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C V		No DE ORDEN DE COMPRA	7106	REF 2107

ESPECIFICACIONES	PROCESO
A 105N - ASTM A 105N - 03; ASME SA105N/NACE-MR-01-75/05	FORGED/ROLLED 1150-200 GRADES CELSIUS

NORMAS Y GRADOS	TRATAMIENTO TERMICO
ASME boiler and pressure Vessel SECC II, Code Part A, Edition 2004	NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR

PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	30	BRIDA A.C BLD 150# RF	ASTM A-105-05	2"	8936
02	5	BRIDA A.C S.W SCH-XS 150# RF	ASME SA-105-05	2"	8936
03	10	BRIDA A.C THD 150# RF	ASME B16.5	1"	HHW
04	20	BRIDA A.C S.O 150# RF	NACE MR-0175-03/05	1"	HHW

PRUEBAS MECANICAS

COLADA	RUPTURA (P.S.I.)	CEDENCIA (P.S.I.)	ELONGACION 2%	REDUCCION DE AREA %	DUREZA HB
8936	82.475	44.622	31.1	59	84.0
8936	82.475	44.622	31.1	59	84.0
HHW	83.027	48.996	26	38	84.0
HHW	83.027	48.996	26	38	84.0

% COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	SN	Al	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	Hppm	Nppm	cEq	Cr+Mo	1)
8936	0.31	0.81	0.24	0.006	0.006	0.05	0.07	0.02	0.190				0.001									0.35
8936	0.31	0.81	0.24	0.006	0.006	0.05	0.07	0.02	0.190				0.001									0.35
HHW	0.033	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009									0.07
HHW	0.033	0.81	0.24	0.007	0.002	0.009	0.012	0.027	0.026				0.009									0.07

NOTA 1) Cr+Ni+Mo+Cu

PNMG
ELABORO

30 SEP 2009
ENTREGADO

CC-01 REV1.0

FEB-10-2014 11:46 De: