



MAQUINADOS DE ACEROS FORJADOS

CERTIFICADO DE CALIDAD

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A DE C.V..

FECHA: 10 DE JULIO 2008

PRODUCTO: BRIDAS

REMISION No

PEDIDO No 12601, 12644, 12628

PTDA	CANT.	DESCRIPCION	ESPECIFICACION	COLADA
O1	10	FORJA BRIDA A.CARBON BLD 150# 1-1/2"	ASTM A-105-05 ASME SA-105- B-16 5	JMI
O2	10	FORJA BRIDA A CARBON BLD 600# 1-1/2"		KNZ
O3	10	FORJA BRIDA A CARBON S W 300# 1-1/2"		ILQ
O4	10	FORJA BRIDA A.CARBON S.W. 300# 2"		KNZ
O5	10	FORJA BRIDA A.CARBON BLD 300# 3"		JER
O6	10	FORJA BRIDA A.CARBON BLD 600# 2"		JIZ
O7	10	FORJA BRIDA A CARBON BLD 150# 2"		1487

COMPOSICIÓN QUÍMICA

PTDA	C	MN	P	S	SI	CU	NI	CR	MO	V
O1	0.180	0.850	0.007	0.037	0.24	0.026	0.090	0.080	0.015	0.004
O2	0.180	0.980	0.010	0.022	0.20	0.260	0.100	0.050	0.025	0.004
O3	0.200	0.920	0.005	0.012	0.28	0.026	0.012	0.009	0.027	0.009
O4	0.190	0.850	0.006	0.024	0.26	0.026	0.012	0.009	0.027	0.009
O5	0.200	0.860	0.004	0.010	0.27	0.026	0.012	0.009	0.027	0.009
O6	0.180	0.860	0.004	0.022	0.20	0.260	0.100	0.050	0.025	0.004
O7	0.180	0.850	0.007	0.037	0.24	0.021	0.090	0.080	0.015	0.004

PRUEBAS MECANICAS

PTDA	TENSIÓN (P.S.I.)	CEDECENCIA (P.S.I.)	ALARGAMIENTO %	REDUCCIÓN DE ÁREA %	DUREZA (HRb)
O1	80,853	58,665	26.2	38	60.6
O2	71,112	71,112	33.6	38	59.6
O3	71,536	49,511	29.6	38	58.5
O4	74,337	52,135	27.5	38	60.1
O5	73,338	51,133	24.9	39	59.7
O6	71,112	71,112	33.6	38	59.6
O7	84,286	48,966	26	38	84

NOTAS:

FORGINS CO. CERTIFIED TO SA-105

FORGUIN ARE IN COMPLIANCE WITH NACE MRO1-75

REF:187 BHN MAX ESPSF.SA 10 /SA 105 M/A\$TM A-105 A-105M ASME2004 ADENDA 2006

PNMG

ELABORO

